

E6500 230V 50HZ

ENERGY AT FAIR PRICE



Simple professional generator. Pramac has designed this generator to ensure a high performance level at attractive price. Powerful and strong generator; easy to maintain, it will be soon essential to all your activities.

Hauptmerkmale

Frequenz	Hz	50
Spannung	V	230
Leistungsfaktor	$\cos \phi$	0.9
Phasen		1

Leistungsbemessung

Notstromleistung ESP	kVA	5.9
Notstromleistung ESP	kW	5.3
Dauerleistung COP	kVA	4.9
Dauerleistung COP	kW	4.4

Leistungsbezeichnungen (ISO8528)

ESP - Emergency Standby Power: Ist die maximale Leistung, die während einer variablen Leistungssequenz unter den angegebenen Bedingungen verfügbar ist und die ein Stromaggregat im Falle eines Stromausfalls oder unter Testbedingungen für bis zu 200 h pro Jahr liefern kann. Wartungsintervalle und sonstige Prüfungen/Verfahren, sind gemäß den Herstellerangaben durchzuführen. Die Durchschnittsleistung über 24 Betriebsstunden darf 70% der ESP-Leistung nicht überschreiten

COP - Aggregat-Dauerleistung: Aggregat Dauerleistung ist die Leistung, die ein Stromerzeugungsaggregat bei unbegrenzter Betriebsstunden zahl pro Jahr zwischen den erforderlichen Wartungsintervallen unter den angegebenen Umgebungsbedingungen abgeben kann. Dabei sind die Wartungsarbeiten nach den Vorschriften der Hersteller durchzuführen.

Motorspezifikationen

Motor Hersteller	Yanmar	
Modell	L100V	
Abgasemissions optimiert für 97/68 50Hz (COM)	Stage V	
Motor Kühlsystem	Luft	
Hubraum	cm³	435
Ansaugung	Normal	
Nenndrehzahl	U/min	3000
Drehzahlregler	Mechanisch	
Kraftstoff	Diesel	
Ölmenge	l	1.6
Anlass System	Handstart	

Generator Spezifikationen

Klasse	H	
IP Schutzklasse	23	
Pole	2	
Frequenz	Hz	50
Spannungsregelsystem	Kondensator	

Maßangaben

Länge	(L) mm	760
Breite	(W) mm	540
Höhe	(H) mm	560
Leergewicht	Kg	94
Tankinhalt	l	5.5

Autonomie

Kraftstoffverbrauch bei 75% Last	l/h	1.36
Kraftstoffverbrauch bei 100% Last	l/h	1.82
Laufzeit bei 75% Last	h	4.04
Laufzeit bei 100 % Last	h	3.02



STROMERZEUGER SCHALTAFELN

STEUERUNG:

- Motordrehzahlregelung (Start/Stop)
- Dekompressionshebel
- Handstart
- Benzinhahn

ABSICHERUNG:

- Thermo- Magnetschutzschalter

STECKDOSEN

SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 32A IP44	1

ERGÄNZUNGEN KONTROLLE (Verfügbar, wenn bestellt)

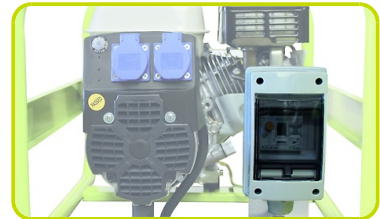
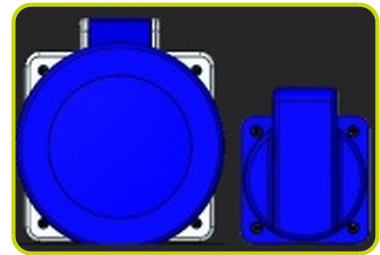
STROMERZEUGER ZUBEHÖR (nur bei Bestellung möglich)

DPP + HM

zusätzlicher Schutz:

FI-Schutzschalter 30mA

Sicherungen - Betriebsstundenzähler



RADSATZ

- mit festen Griffen
- mit Klappgriffen

