

ES4000 230V 50HZ

PROFI-STROMERZEUGER MIT GROSSTANK



Benzinstromerzeuger geeignet für den anspruchsvollen Gelegenheitsnutzer und auch für den gewerblichen Dauereinsatz

Hauptmerkmale

Frequenz	Hz	50
Spannung	V	230
Leistungsfaktor	$\cos \phi$	0.9
Phasen		1

Leistungsbemessung

Notleistung LTP	kVA	3.4
Notleistung LTP	kW	3.1
Dauerleistung COP	kVA	2.9
Dauerleistung COP	kW	2.6

Leistungsbezeichnungen (gemäß ISO8528 1:2005)

COP - Aggregat-Dauerleistung: Aggregat Dauerleistung ist die Leistung, die ein Stromerzeugungsaggregat bei unbegrenzter Betriebsstunden zahl pro Jahr zwischen den erforderlichen Wartungsintervallen unter den angegebenen Umgebungsbedingungen abgeben kann. Dabei sind die Wartungsarbeiten nach den Vorschriften der Hersteller durchzuführen.

LTP - Zeitlich begrenzte Aggregateleistung: Die zeitlich begrenzte Aggregateleistung ist die maximale Leistung, die ein Stromerzeugungsaggregat innerhalb von 500h pro Jahr unter Beachtung der Wartungsintervalle und bei gegebenen Umgebungsbedingungen abgeben kann, wobei das Aggregat 300h dauernd betrieben werden kann. Dabei ist die Wartung nach den Vorschriften des Herstellers des Hubkolben-Verbrennungsmotors durchzuführen. Dabei muss berücksichtigt werden, dass sich ein Betrieb unter diesen Leistungsbedingungen auf die Lebensdauer des Stromerzeugungsaggregates auswirkt.

Motorspezifikationen

Motor Hersteller	Honda	
Modell	GX200	
Motor Kühlsystem	Luft	
Hubraum	cm ³	196
Ansaugung	Normal	
Nenndrehzahl	U/min	3000
Drehzahlregler	Mechanischer	
Kraftstoff	Benzin	
Ölmenge	l	0.6
Anlass System	Handstart	

Generator Spezifikationen

Typ	Bürstenlos	
Klasse	H	
IP Schutzklasse	23	
Pole	2	
Frequenz	Hz	50
Spannungstoleranz	% +5; -10 (cosφ1)	
Spannungsregelsystem	Kondensator	

Maßangaben

Länge	(L) mm	623
Breite	(W) mm	409
Höhe	(H) mm	500
Leergewicht	Kg	43
Tankinhalt	l	11

Autonomie

Kraftstoffverbrauch bei 75% PRP	l/h	1.18
Kraftstoffverbrauch bei 100% PRP	l/h	1.57
Laufzeit bei 75% PRP	h	9.32
Laufzeit bei 100% PRP	h	7.01

Schallpegel

Garantierter Schallpegel (LWA)	dB(A)	95
Schalldruckpegel in 7m	dB(A)	67



STROMERZEUGER SCHALTAFELN

STEUERUNG:

- Motorschalter AUS-EIN
- Handstart
- Benzinhahn

ABSICHERUNG:

- Thermo- Magnetschutzschalter
- Ölüberwachung

STECKDOSEN

SCHUKO 230V 16A IP54

2

SUPPLEMENTS CONTROL Available when ordered)

STROMERZEUGER ZUBEHÖR (nur bei Bestellung möglich)

DPP + HM

zusätzlicher Schutz:

FI-Schutzschalter 30mA

Sicherungen - Betriebsstundenzähler



RADSATZ

- mit festen Griffen
- mit Klappgriffen

