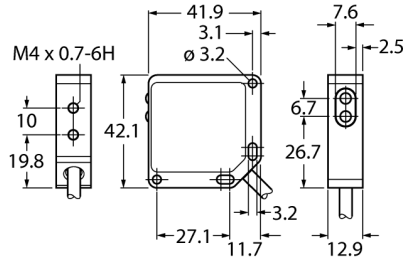


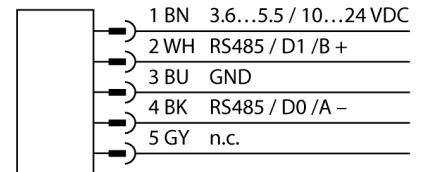
Vibrations- und Temperatursensor Mit serieller Schnittstelle Modbus RTU QM42VT2QP



- Zur Erfassung von Temperatur- und Vibrationswerten
- Robustes Zinkgehäuse
- Schutzart IP67
- Kabel, PVC, 150 mm mit Stecker, M12 x 1, 5-polig
- Temperatur-Messbereich: -40...105° C
- Auflösung: 1 °C
- Genauigkeit: ± 3°C
- Vibrations-Messbereich: 0...65 mm/s RMS
- Frequenzbereich: 10...1000 Hz
- Genauigkeit: ± 10 % bei 25 °C
- Schockresistent bis 400g
- RS485 Schnittstelle, unterstützt Modbus RTU

Typenbezeichnung	QM42VT2QP
Ident-Nr.	3800955
Bauform	Quader
Gehäusewerkstoff	Zink-Druckguss, ZN, schwarz
Umgebungstemperatur	-40...+85 °C
Schutzart	IP67
Abmessungen	42 x 12.7 x 42 mm
Betriebsspannung	3.6...≤ 5.5 VDC
Betriebsspannungsanzeige	LED,gelb

Anschlussbild



Funktionsprinzip

Dieser robuste Sensor im Metallgehäuse wurde entwickelt, um Vibrationen und die Temperatur von beweglichen Maschinenteilen zu überwachen. Über die RS485-Schnittstelle lassen sich die Daten an eine Steuerung übertragen und so vorzeitig ein drohender Ausfall der Maschine erkennen und Gegenmaßnahmen einleiten. Das robuste Gehäuse ist in IP67 ausgeführt und erlaubt die Erfassung von Vibrationen über zwei Achsen. Über entsprechendes Zubehör lässt sich der Sensor an die Maschine montieren oder kleben.