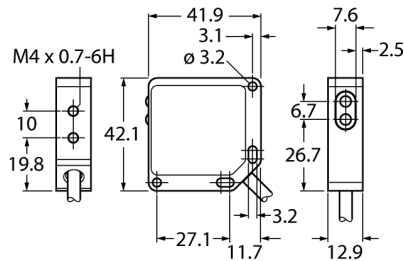


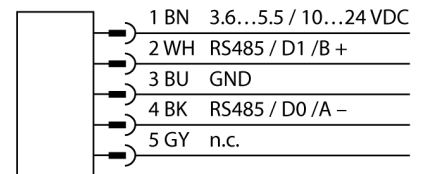
**Vibrations- und Temperatursensor  
Mit serieller Schnittstelle  
Modbus RTU  
QM42VT2**



- Zur Erfassung von Temperatur- und Vibrationswerten
- Robustes Zinkgehäuse
- Schutzart IP67
- Kabel, PVC, 3 m mit Stecker, M12 x 1, 5-polig
- Temperatur-Messbereich: -40...105° C
- Auflösung: 1 °C
- Genauigkeit: ± 3°C
- Vibrations-Messbereich: 0...65 mm/s RMS
- Frequenzbereich: 10...1000 Hz
- Genauigkeit: ± 10 % bei 25 °C
- Schockresistent bis 400g
- RS485 Schnittstelle, unterstützt Modbus RTU

<b>Typenbezeichnung</b>	QM42VT2
Ident-Nr.	3094598
<b>Bauform</b>	Quader
Gehäusewerkstoff	Zink-Druckguss, ZN, schwarz
Umgebungstemperatur	-40...+85 °C
Schutzart	IP67
Abmessungen	42 x 12.7 x 42 mm
<b>Betriebsspannung</b>	3.6...≤ 5.5 VDC
Betriebsspannungsanzeige	LED, gelb

**Anschlussbild**



**Funktionsprinzip**

Dieser robuste Sensor im Metallgehäuse wurde entwickelt, um Vibrationen und die Temperatur von beweglichen Maschinenteilen zu überwachen. Über die RS485-Schnittstelle lassen sich die Daten an eine Steuerung übertragen und so vorzeitig ein drohender Ausfall der Maschine erkennen und Gegenmaßnahmen einleiten. Das robuste Gehäuse ist in IP67 ausgeführt und erlaubt die Erfassung von Vibrationen über zwei Achsen. Über entsprechendes Zubehör lässt sich der Sensor an die Maschine montieren oder kleben.