

Produktdatenblatt

Spezifikationen



APC Smart-UPS SRT 3000 VA, 208/230 V, IEC

SRT3000XLW-IEC

EAN Code: 0731304320081

Übersicht

Ausführung	Nicht zur Verwendung durch Verbraucher bestimmt. Hochleistungs-USV-Systeme mit Doppelwandler-Online-Technologie und skalierbarer Autonomiezeit
------------	--

Hauptmerkmale

Main input voltage	208 V AC 1 Phase 230 V AC 1 Phase
Other input voltage	220 V 240 V
Input connection	BS1363A Britisch IEC 60320 C20 Schuko CEE 7 / EU1-16-polig
Efficiency at full load	100 - 275 V einstellbar (halbe Last)
Input frequency	40 - 70 Hz automatische Erfassung
Output voltage	208 V 1 Phase 230 V 1 Phase
Other output voltage	220 V 240 V
Rated power in W	2700 W
Rated power in VA	3000 VA
Output connection	6 IEC 60320 C13 2 IEC-Steckbrücken 2 IEC 60320 C19
Bypass type	Interner Bypass (automatisch und manuell)
Crest factor	3:1
Harmonic distortion	Weniger als 2 %
Maximum configurable power in VA	3000 VA
Maximum configurable power in W	2700 W
UPS topology	On-Line
Waveform type	Sinuswelle
Output frequency	50/60 Hz +/-3 Hz Netzsynchrisation
Ersatzbatterien	APCRBC152

Graphen

Laufzeit	View Runtime Graph
Effizienz	View Efficiency Graph

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.

Zusatzmerkmale

Additional information	Konfigurierbar für 220, 230 oder 240 V Nennausgangsspannung
Battery type	Lead-acid internal included
Emergency power off	Ja
Free slot	1
Alarm	Akustische und sichtbare Alarmer : priorisiert nach Schweregrad
UPS connectivity	Serial port USB port
Surge energy rating	340 J
Cable length	2,4 m
Number of cables	3
Color	Schwarz
Height	432 mm
Width	85 mm
Depth	635 mm
Product weight	31,3 kg
Mounting location	Frontseite
Mounting preference	No preference
Mounting mode	Tower
Two post mountable	0
USB compatible	Yes
Mounting position	Vertikal
Mounting mode	Tower
Provided equipment	CD mit Software Dokumentations-CD Installationsanleitung Abnehmbare Stützfüße Smart UPS Signalisierungskabel RS-232 USB-Kabel
Number of power module filled slots	0
Number of power module free slots	0
Additional specification	High density
Redundant	No
Range of product	Smart-UPS On-Line
Product or component type	Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)

Montage

Product certification	CE EAC ENERGY STAR V2.0 (USA) RCM VDE UK PSTI
Marking	CE-Kennzeichnung
Standard	EN/IEC 62040-1:2019/A11:2021 EN/IEC 62040-2:2006/AC:2006 EN/IEC 62040-2:2018

Ambient air temperature for operation	0...40 °C
Ambient air temperature for storage	-15...45 °C
Storage altitude	0...15240 m
IP protection	IP20
Relative humidity	0...95 % nicht kondensierend
Storage relative humidity	0...95 % nicht kondensierend
Acoustic level	55 dBA
Heat dissipation	703 Btu/h
Operating altitude	0 - 10.000 ft

Batterien und Überbrückungszeit

Battery type	Bleisäurebatterie
Battery voltage	96 V
Extendable runtime	1
Included battery module	1
Typical recharge time	3 h
RBC quantity	1
Battery life	3...5 Jahre
Battery charging power	168 W bewertet

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
VPE 1 Höhe	24,6 cm
VPE 1 Breite	87,1 cm
VPE 1 Länge	59,9 cm
Verpackungsgewicht (Lbs)	36,74 kg

Vertragliche Gewährleistung

Garantie (in Monaten)	36 USV 24 Batterie
-----------------------	--------------------



Environmental Data

Schneider Electric hat sich zum Ziel gesetzt, den Net Zero-Status bis 2050 durch Lieferkettenpartnerschaften, Materialien mit geringerer Auswirkung und Kreislaufbildung über unsere laufende Kampagne "Use Better, Use Longer, Use Again" zu erreichen, um die Lebensdauer und Recyclingfähigkeit der Produkte zu verlängern.

[Erläuterung der Environmental Data](#) >

[Wie wir die Produktnachhaltigkeit bewerten](#) >



Umweltbilanz

Total lifecycle Carbon footprint	7 800 kg CO2 eq.
CO ₂ -Fußabdruck der Herstellungsphase [A1 bis A3]	461 kg CO2 eq.
CO ₂ -Fußabdruck der Distributionsphase [A4]	5 kg CO2 eq.
CO ₂ -Fußabdruck der Installationsphase [A5]	0 kg CO2 eq.
CO ₂ -Fußabdruck der Nutzungsphase [B2, B3, B4, B6]	7 330 kg CO2 eq.
CO ₂ -Fußabdruck der End-of-Life-Phase [C1 bis C4]	4 kg CO2 eq.
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil

Use Better



Materialien und Verpackung

Verpackung mit Recycling-Karton	Ja
Verpackung ohne Kunststoff	Nein
SCIP-Nummer	4282bd22-a353-4f82-bb5c-97bbd7f1d1e9
EU-RoHS-Richtlinie	Freistellungskonform
REACH-Verordnung	Produkt beinhaltet besorgniserregende Stoffe (SVHC) über dem Schwellwert



Energieeffizienz

CO2 Fußabdruck am Ende der Betriebsdauer	Energieeffizientes Produkt
ENERGY STAR®	ENERGY STAR UPS V2.0 (USA)

Use Longer



Verlängerung der Lebensdauer

Reparatur	Nein
-----------	------

Use Again



Reproduktion

Recyclingfähigkeitspotential in %	65
Austauschbare Batterie	Vom Benutzer austauschbar
Rücknahme	Ja

WEEE-Kennzeichnung



Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Image of product / Alternate images

Alternative



