

PRODUKTDATENBLATT DALI PS 100 LI

DALI PS 100 LI | Zubehör



PRODUKTFAMILIEN-VORTEILE

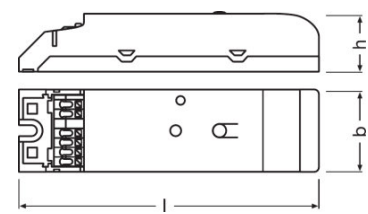
- Geeignet für kleine eigenständige DALI Installationen
- Ermöglicht dimmbare Retrofitlösung für Anwendungen mit abgehängte Decken
- Geeignet um DEXAL Sensoren und RF Module zu versorgen
- Geeignet für Applikationen, wo kein DEXAL Treiber verfügbar ist
- Geeignet für DC Betrieb 176...276 V

PRODUKTFAMILIEN-EIGENSCHAFTEN

- DALI Bus Stromversorgung bis zu 100 mA
- Versorgungsspannung: 220...240 V
- Kurzschluss-, Überlast- und Übertemperaturschutz
- Steckklemmen für einfache Verdrahtung
- Kompakte Bauform: 108 x 30 x 21 mm

TECHNISCHE DATEN

Abmessungen & Gewicht

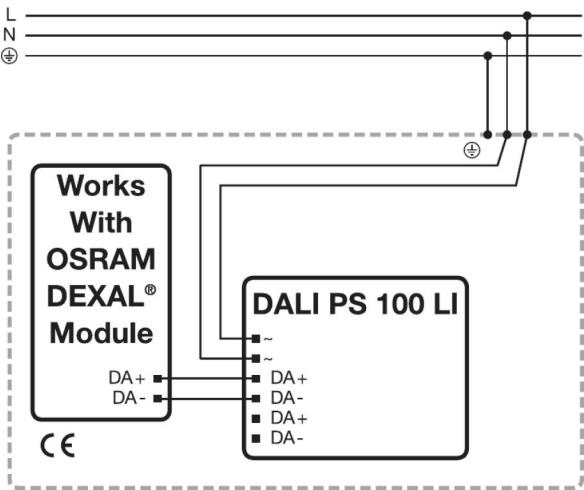
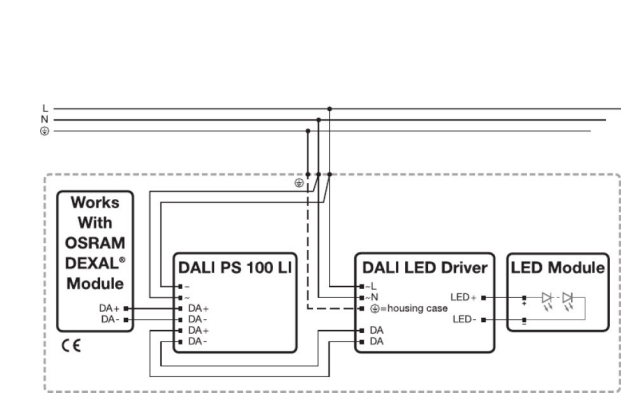


Breite	30,0 mm
Höhe	21,0 mm
Produktgewicht	41,00 g

Zusätzliche Produktdaten

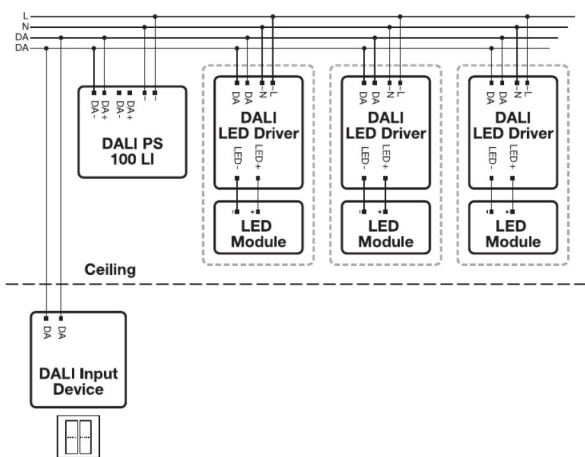
Anmerkung zum Produkt	Dieses DALI-Bus-Netzteil darf nicht mit anderen DALI-Bus-Netzteilen auf derselben Leitung verbunden werden.
-----------------------	---

Wiring Diagram



Verdrahtungsplan

Verdrahtungsplan



Verdrahtungsplan

TECHNISCHE AUSSTATTUNG

- Deckeneinbau oder unabhängige Montage über ECO CI KIT möglich

DOWNLOADS

Datei	
	User instruction DALI PS 100 LI
	Konformitätserklärungen EU Declaration of Conformity DALI PS 100 LI-3672418-EN-00
	CAD Daten 3-dim DALI PS 100 LI Assembly Drawing

VERPACKUNGSGEOMETRIEN

Produkt-Code	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Gewicht brutto	Volumen
4052899583221	Faltschachtel 1	160 mm x 35 mm x 40 mm	67,00 g	0.22 dm³
4052899583238	Versandschachtel 25	223 mm x 197 mm x 179 mm	1787,00 g	7.86 dm³

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

HAFTUNGS-AUSSCHLUSS

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.