

## Produktinformation

# 70 02 160 SB

## Seitenschneider

DIN ISO 5749



- Mit verlängerter Schneide
- Der unentbehrliche Seitenschneider für vielseitigen Einsatz
- Hochwertiges Material und präzise Verarbeitung für eine lange Standzeit
- Präzisionsschneiden für weichen und harten Draht
- Sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC
- Schlanke Kopfform für den Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- Mit Facette
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

### Allgemein

|             |                            |
|-------------|----------------------------|
| Artikel-Nr. | 70 02 160 SB               |
| EAN         | 4003773011750              |
| Zange       | schwarz atramentiert       |
| Kopf        | poliert                    |
| Griffe      | mit Mehrkomponenten-Hüllen |
| Gewicht     | 228 g                      |
| Abmessungen | 160 x 84 x 26 mm           |
| Norm        | DIN ISO 5749               |
| Reach       | Nein                       |
| RohS        | Nein                       |

### Technische Attribute

|                                               |          |
|-----------------------------------------------|----------|
| Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)      | Ø 4,0 mm |
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 3,0 mm |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)       | Ø 2 mm   |

### Klassifikation

|                |            |
|----------------|------------|
| eCl@ss 5.1.4   | 21040302   |
| ETIM 5.0       | EC000165   |
| ETIM 6.0       | EC000165   |
| proficl@ss 6.0 | AAA949c004 |
| UNSPSC 13.1    | 27112114   |

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

