

Wandverteilerschrank WVL 1050

Mit Montagekanal

Verwendungszweck

Geschlossener Stahlblechschränk mit vormontierten Montagekanälen zur Aufnahme von LSA-TL Modulen oder LSA-Modulen 2/10.



Abbildung zeigt WVL 500

Merkmale und Ausführung

- Geschlossener Stahlblechschränk
- Tür mit Schwenkhebelgriff und 3-Punkt-Stangenverriegelung
- Vormontiertes Verteilergestell aus LSA-Montagekanälen zur Aufnahme von LSA-TL Modulen oder LSA-Modulen
- Waagerechte und senkrechte Rangierdrahtführungsösen
- Möglichkeit der optionalen Anbringung einer Montageplatte durch Entfernung der LSA-Montagekanäle
- Farbe.....RAL 7035
- Schutzart.....IP 40
- Schutzart mit Aufrüstsatz (2040 999/2).....IP 54

Technische Daten

Klimabereich

Einsatz in trockenen oder feuchten Räumen

Mechanische Daten Gehäuse

• Material.....	Stahlblech
• Maße	
• Breite.....	800 mm
• Höhe.....	1300 mm
• Tiefe.....	220 mm
• Gewicht mit LSA-Kanälen.....	44,1 kg
• Gewicht mit Montageplatte.....	46,6 kg

Kapazität

• 3x350 DA bei Rastermaß 25 mm	
• Anzahl LSA-TL Module.....	3x36 Stück
• Anzahl LSA-Module zu 10 DA der Baureihe 2.....	3x36 Stück
• Freie Platzeinteilung auf der optionalen Montageplatte	728x1264 mm