

M12 St. 0° / M12 Bu. 90° A-kod.

PUR 8x0.34 gr UL/CSA+robot+schleppk. 9m

Stecker gerade – Buchse 90°

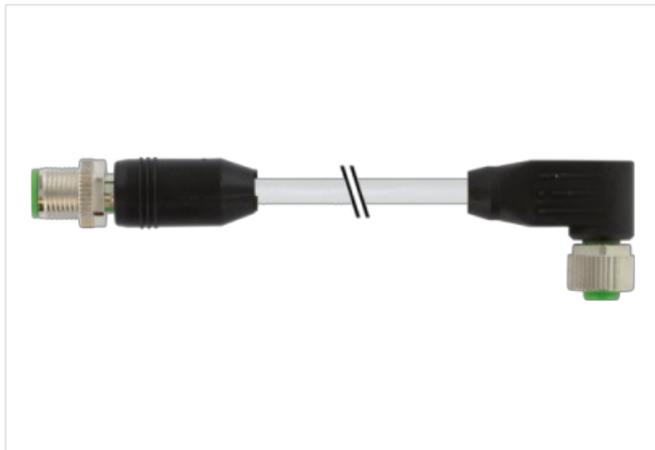
M12 – M12, 8-polig

Art.-Nr. 7005 - M12 Lite - (Kunststoffrändelschraube) auf Anfrage

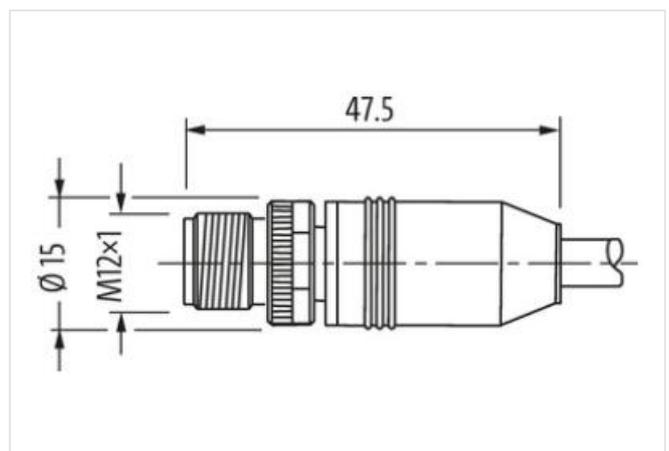
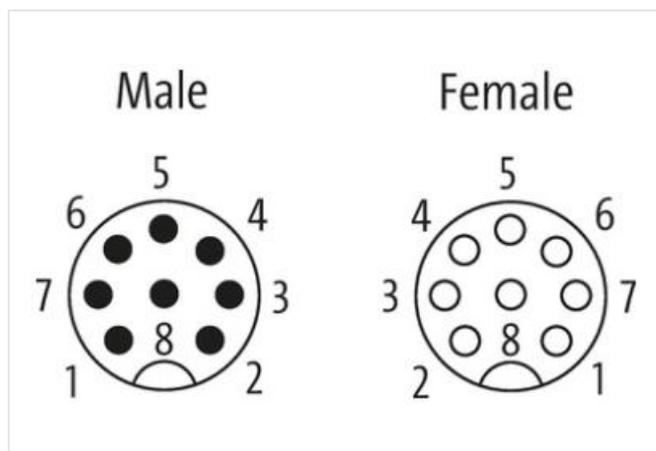
Das Material der Gehäuse ist aus Kunststoff und hat eine gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit.

Beim Einsatz aggressiver Medien ist die Materialbeständigkeit applikationsbezogen zu überprüfen. Nähere Details auf Anfrage.

Abweichende Leitungslängen auf Anfrage lieferbar.

[Link zum Produkt](#)**Abbildungen**

1	white	C 1
2	brown	C 2
3	green	C 3
4	yellow	C 4
5	gray	C 5
6	pink	C 6
7	blue	C 7
8	red	C 8



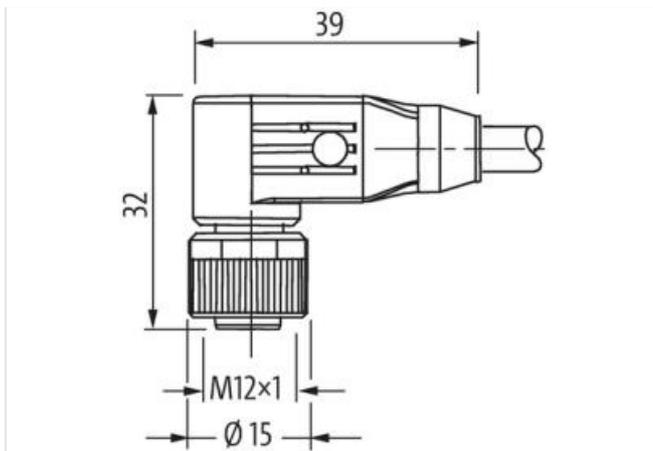


Abbildung stellvertretend

**Bauform**

Bauform 48011

Technische Daten

Betriebsspannung max. 30 V AC/DC

Bemessungsstoßspannung 0.8 kV

Isolierstoffgruppe IEC 60664-1, category I

Allgemeine Daten

Verschmutzungsgrad 3

Temperaturbereich -25...+85 °C, abhängig von angeschlossener Leitung

LeitungenAderzahl/-querschnitt 8x 0.34 mm²

Aderisolation PP (ws, br, gn, ge, gr, rs, bl, rt)

Schleppkettenwerte 5 Mio.

Außen-Ø 6.2 mm ±5%

Kabelkennung 377

Kabeltyp 5 (PUR schweißfunkenbeständig)

Zulassung (Kabel) cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform

Kabelgewicht [g/m] 58,3 g

Material (Leiter) Cu-Litze, blank

Widerstand (Leiter) max. 60 Ω/km (20 °C)

Einzeldraht-Ø (Leiter) 0.1 mm

Aufbau (Leiter) 42x 0.1 mm (Litzenklasse 6)

Querschnitt (Leiter) 8x 0.34 mm²

AWG ähnlich AWG 22

Material (Aderisolierung) PP

Materialeigenschaften (Aderisolierung) FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei

Shore-Härte (Aderisolierung) 74 ±3 D

Ader-Ø inkl. Isolierung 1.25 mm ±5%

Adernfarbe/Nummerierung br, ws, rt, bl, rs, gr, ge, gn

Verseilverbund 8 Adern um Kernfüller verseilt

Schirmung nein

Material (Mantel) PUR

Materialeigenschaften (Mantel)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei, matt, adhäsionsarm, maschinell gut verarbeitbar, abriebresistent, hydrolyse-, mikroben- und schweißfunkenbeständig
Shore-Härte (Mantel)	58 ±3 D
Außen-Ø (Mantel)	6.2 mm ±5%
Farbe (Mantel)	grau
Mantelfarbe	grau
chemische Beständigkeit	gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit (VDE 0472 Teil 803 Test B)
thermische Beständigkeit	flammwidrig nach UL, FT2, IEC 60332-1, IEC 60332-2-2, widerstandsfähig gegenüber Funken bei Schweißarbeiten
Nennspannung	300 V AC
Prüfspannung	2500 V AC
Strombelastbarkeit	nach DIN VDE 0298-4
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Biegeradius (fest)	5× Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10× Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10× Außen-Ø
Anzahl Biegezyklen (Schleppkette)	max. 5 Mio. (25 °C)
Verfahrgeschwindigkeit (Schleppkette)	max. 3.3 m/s
Beschleunigung (Schleppkette)	max. 5 m/s ²
Torsionsbeanspruchung	±180°/m
Anzahl Torsionszyklen	max. 1 Mio. (25 °C)
Torsionsgeschwindigkeit	35 Zyklen/min
Material (Mantel)	PUR (UL/CSA), welding spark
Herstellerartikelnummer	7000-48011-3770900
Kabellänge	9 m