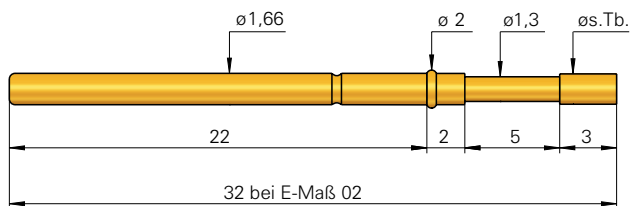


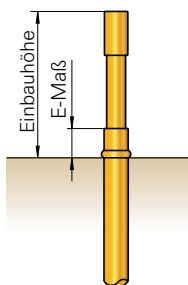
Einbau- und Funktionsmaße



E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß ohne Kontaktsteckhülse) sind Kontaktstifte mit verschiedenen Kragenhöhen (E-Maßen) lieferbar.

E-Maß	Einbauhöhe (ohne KS)
02	10,0 mm
03	11,0 mm
04	12,0 mm
05	13,0 mm
06	14,0 mm
07	15,0 mm
10	18,0 mm



(**Kopfformen 00x: Einbauhöhen plus 0,8 mm)

Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm
Maximaler Hub: 5,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,6; 0,8; 2,25; 3,0; 5,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet
 rhodiniert oder chemisch vernickelt
Stifthülse: Neusilber o. Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl* (C)

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 20 mΩ (* < 100 mΩ)

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
***mit Sonderzeichen "C":** -100° bis +200° C
 (0,8; 1,5; 2,25; 3,0 N)

Hinweis:

GKS-912 werden mit Kontaktsteckhülse der Baureihe KS-112 (Seite 50) eingesetzt.

Werkzeuge:

Setz- und Ziehwerkzeuge für GKS und KS siehe Seite 118.

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Standardveredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2 01		Ø 1,30	A	0,60 0,80 1,00 R R R
3 02		Ø 2,00	A	2,50 A
3 03		Ø 2,00	A	1,80 2,50 3,50 A A A
2 04		Ø 1,80	A	1,30 2,00 A R
3 05		Ø 2,00	A	0,70 1,40 1,50 A A A
0 06 **		Ø 2,30	A	
3 06		Ø 2,00	A R	1,40 1,50 1,80 2,50 3,50 A R R R R
2 07		Ø 2,00	A R	1,30 1,50 1,80 2,50 A A A
2 09 ***		Ø 0,70	N	0,70 0,80 A A
2 14		Ø 1,80	A	1,30 R
2 15 ***		Ø 1,80	A	1,30 R
2 17		Ø 1,75	N	1,30 A
2 24		Ø 2,00	R	1,30 A
2 31		Ø 1,80	R	
2 33		Ø 1,30	N	
2 88		Ø 2,30	A	
2 91		Ø 1,30	A	1,30 1,30 N G
2 93		Ø 1,60	A	

** auch als Kopfform 0 02 oder 0 03 lieferbar

*** eingepresste Stahlspitze in Grundkolben aus Messing

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Oberfläche	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
	0 = Delrin 2 = Stahl 3 = CuBe			A = Gold G = Auran R = Rhodium N = Nickel		
Kontaktstift	G K S	9 1 2	2	0 4	1 3 0	A 1 5 0 2