

# GKS 412

Langhub-Kontaktstift für 2-Stufen-Adapter

Raster:

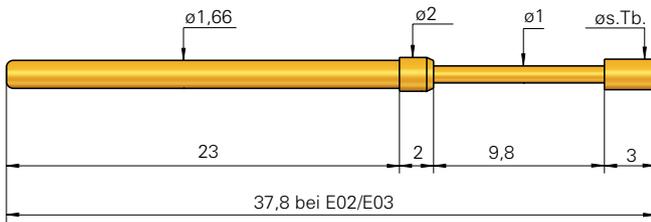
≥ 2,54 mm

≥ 100 Mil

Einbauhöhe: 14,8 - 22,8 mm

Empfohlener Hub: 8,0 mm

## Einbau- und Funktionsmaße

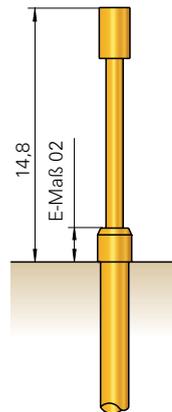


### E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß ohne Kontaktsteckhülse) sind Kontaktstifte mit verschiedenen Kragnhöhen (E-Maßen) lieferbar.

E-Maß	Gesamtlänge	Einbauhöhe (ohne KS)
02	37,8 mm	14,8 mm
03	37,8 mm	15,8 mm
05	40,2 mm	17,8 mm
07	41,8 mm	19,8 mm
10	44,8 mm	22,8 mm

(\* Kopfformen 00x: Einbauhöhe plus 0,8 mm)



## Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Standard-Veredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
2	01	Ø 1,00	R	
3	03	Ø 1,80	A	2,00 A
0	03*	Ø 2,30 Ø 1,30 0,8	A	
2	04	Ø 1,30	R	
2	06	Ø 1,30	R	2,00 R <b>NEU</b>
3	07	Ø 1,30	R	
2	09**	Ø 0,70	N	
2	14	Ø 1,30	A	
2	17	Ø 2,00	A	
2	24	Ø 2,00	R	
2	25	Ø 1,50	R	
2	88	Ø 1,80	A	
2	91	Ø 1,30	A	

\*\* eingespreste Stahlspitze in Grundkolben aus Messing

### Mechanische Daten

**Arbeitshub:** 8,0 mm  
**Maximaler Hub:** 9,8 mm  
**Federkraft bei Arbeitshub:** 1,5 N  
**alternativ:** 0,6; 3,0; 5,0 N

### Werkstoffe

**Kolben:** CuBe oder Stahl, vergoldet, rhodiniert oder chemisch vernickelt  
**Stifthülse:** Messing o. Neusilber, vergoldet  
**Feder:** Stahl, vergoldet

### Hinweis:

GKS-412 werden mit Kontaktsteckhülsen der Baureihe KS-112 (Seite 50) eingesetzt.

### Elektrische Daten

**Nennstrom:** 5 - 8 A  
**R<sub>j</sub> typisch:** < 20 mΩ

### Werkzeuge:

Setz- und Ziehwerkzeuge für GKS und KS siehe Seite 118.

## Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Oberfläche	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
	0 = Delrin 2 = Stahl 3 = CuBe			A = Gold R = Rhodium N = Nickel		
Kontaktstift:	G K S	4 1 2	2	0 4	1 3 0	A 1 5 0 2
Kontaktsteckhülse:	K S - 1 1 2 4 7					