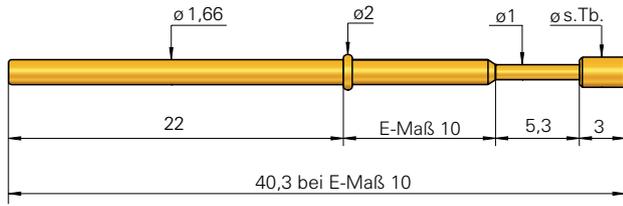


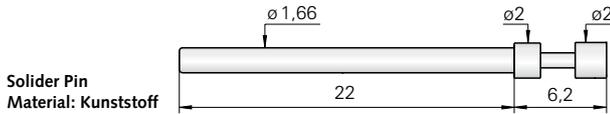
Raster:  
 ≥ 2,54 mm  
 ≥ 100 Mil  
 Einbauhöhe: 10,3 - 18,3 mm  
 Empfohlener Hub: 4,0 bzw. 6,4 mm

## Einbau- und Funktionsmaße



### Verschluss:

**VS-112** wird anstatt eines Gefederter Kontaktstiftes eingesetzt und verhindert im Wartungsfall, dass eine nicht benutzte Kontaktsteckhülse versehentlich bestückt wird.

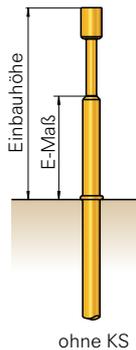


Solider Pin  
 Material: Kunststoff

### E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß ohne Kontaktsteckhülse) sind Kontaktstifte mit verschiedenen Kragehöhen (E-Maßen) lieferbar.

E-Maß	Einbauhöhe (ohne KS)
02	10,3 mm
03	11,3 mm
04	12,3 mm
05	13,3 mm
06	14,3 mm
07	15,3 mm
08	16,3 mm
09	17,3 mm
10	18,3 mm



ohne KS

### Mechanische Daten

**Arbeitshub:** 4,0 mm  
**Maximaler Hub:** 5,3 mm  
**Federkraft bei Arbeitshub:** 1,5 N  
**alternativ:** 0,6; 0,8; 2,25; 3,0; 5,0 N

Die GKS mit Kopfdurchmesser ≤ 1,0 mm haben einen max. Arbeitshub von 8,0 mm.

Ausnahme 5,0 N-Feder:

max. Hub grundsätzlich 5,3 mm.

### Werkstoffe

**Kolben:** CuBe oder Stahl, vergoldet, rhodiniert oder chemisch vernickelt  
**Stifthülse:** Neusilber o. Messing, vergoldet  
**Feder:** Stahl, vergoldet oder Edelstahl\* (C)  
**Kontaktsteckhülse:** Messing, vergoldet

### Temperatureinsatzbereich

**Standard:** -40° bis +80° C  
**\*mit Sonderzeichen "C":** -100° bis +200° C (0,8 ; 1,5; 2,25; 3,0 N)

### Elektrische Daten

**Nennstrom:** 5 - 8 A  
**R<sub>i</sub> typisch:** < 20 mΩ (\* < 100 mΩ)

## Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Stift- ver- änderung	weitere Versionen	
			Ø	Ver- edelung
2 01		R A	0,80	R
3 02		A		
3 02		A	1,00 1,50	A A
3 03		A	1,40 1,80	A A
2 04		R	1,30	R
3 05		A	0,80	A
3 05		A	1,00 1,40 2,30	A A A
0 06		A		
3 06		A	1,30 1,50 1,80 2,50	R R R R
2 07		R A	1,30	A
2 09		N		
2 14		A	1,30	R
2 17		N		
3 19		A	2,00	A

\*\* auch als Kopfform 0 02 und 0 03 lieferbar, Einbauhöhe plus 0,8 mm

\*\*\* eingepresste Stahlspitze in Grundkolben aus Messing

**Hinweis zu GKS-112 und KS-112:**  
 GKS-112 werden mit Kontaktsteckhül-  
 sen der Baureihe KS-112 (Seite 50)  
 eingesetzt.

**Hinweis:**  
 Einschraubbare Version siehe Seite 132.

**Werkzeuge:**  
 Setz- und Ziehwerkzeuge für GKS und  
 KS siehe Seite 118.

## Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff	Kopfform	Kopfdurch- messer (1/100 mm)	Oberfläche	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ alternativ „B“; „C“
	0 = Delrin 2 = Stahl 3 = CuBe			A = Gold R = Rhodium N = Nickel			

Kontaktstift:

G K S 1 1 2 2 0 4 1 3 0 R 1 5 0 2

Kontaktsteckhülse für GKS-112:

K S - 1 1 2 3 0 K S - 1 1 2 4 7

Verschluss:

V S - 1 1 2