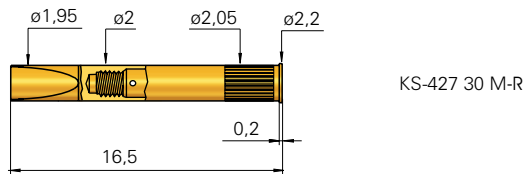
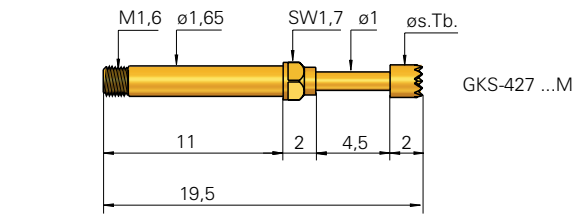


Raster:  
 ≥ 2,54 mm  
 ≥ 100 Mil  
 Einbauhöhe: 8,7 mm  
 Empfohlener Hub: 3,5 mm

## Einbau- und Funktionsmaße

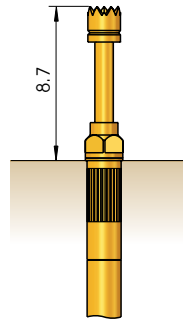
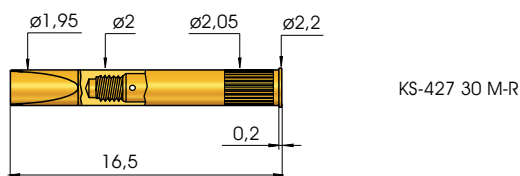
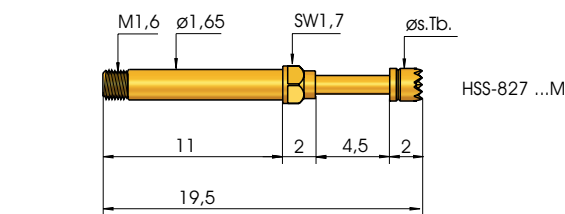
### GKS-427 M



### Lieferbare Kopfformen GKS 427 M

| Werkstoff | Kopfform | Standard-<br>veredelung | weitere<br>Versionen |                 |
|-----------|----------|-------------------------|----------------------|-----------------|
|           |          |                         | Ø                    | Ver-<br>edelung |
| 2 01      |          | A                       | Ø 1,00               |                 |
| 3 06      |          | A                       | Ø 2,00               |                 |

### HSS-827 M



### Lieferbare Kopfformen HSS 827 M

| Werkstoff | Kopfform | Standard-<br>veredelung | weitere<br>Versionen |                 |
|-----------|----------|-------------------------|----------------------|-----------------|
|           |          |                         | Ø                    | Ver-<br>edelung |
| 3 02      |          | S                       | Ø 2,00               |                 |
| 3 06      |          | A                       | Ø 2,00               |                 |

### E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes beträgt 8,7 mm. Der Kontaktstift ist nur mit einer Kontaktsteckhülse einsetzbar.

### Mechanische Daten

Arbeitshub: 3,5 mm  
 Maximaler Hub: 4,5 mm  
 Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N  
 alternativ: 2,5 N

### Werkstoffe

Kolben: Stahl oder CuBe, vergoldet  
 Stifthülse: Messing, vergoldet  
 Feder: Stahl, vergoldet o. Edelstahl \* (MC)  
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

### Elektrische Daten

GKS 427 M  
 Nennstrom: 5 - 8 A  
 R<sub>i</sub> typisch: < 20 mΩ

### Elektrische Daten

HSS 827 M  
 Nennstrom (bei Raumtemp.): max. 16 A  
 R<sub>i</sub> typisch: < 10 mΩ

### Temperatureinsatzbereich

GKS 427 M  
 Standard: -40° bis +80° C  
 \*mit Sonderzeich. „MC“: -100° bis +200° C (1,5 N; 2,5 N)

### Temperatureinsatzbereich

HSS 827 M  
 Standard: -40° bis +80° C  
 \*mit Sonderzeich. „MC“: -100° bis +200° C (1,5 N; 2,5 N)

### Montagebohrung

für KS-427 30 M-R  
 in CEM 1 und FR 4: Ø 2,00 - 2,02 mm

### Hinweis:

Der Einsatz des GKS-427 ... M erfolgt in KS-427 30 M-R. Die Kontaktstifte werden mit speziellen Werkzeugen eingeschraubt (siehe Seite 170/171).

Empfohlenes Einschraubdrehmoment:  
 Min.: 3 Ncm / Max.: 5 Ncm

## Bestellbeispiel

|                                       | Baureihe              | Tastkopf<br>Werkstoff<br>2 = Stahl<br>3 = CuBe | Kopfform | Kopfdurch-<br>messer<br>(1/100 mm) | Oberfläche<br>A = Gold<br>S = Silber | Federkraft<br>(dN) | E-Maß<br>(mm) | Sonder-<br>bezeichnung<br>alternativ für<br>GKS-427 „MC“ |
|---------------------------------------|-----------------------|------------------------------------------------|----------|------------------------------------|--------------------------------------|--------------------|---------------|----------------------------------------------------------|
| Kontaktstift:                         | G K S                 | 4 2 7                                          | 3        | 0 6                                | 2 0 0                                | A                  | 1 5           | 0 2 M                                                    |
| Kontaktstift:                         | H S S                 | 8 2 7                                          | 3        | 0 2                                | 2 0 0                                | S                  | 1 5           | 0 2 M                                                    |
| Kontaktsteckhülsen für GKS-427 ... M: | K S - 4 2 7 3 0 M - R |                                                |          |                                    |                                      |                    |               |                                                          |