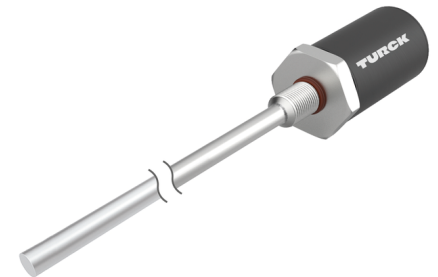
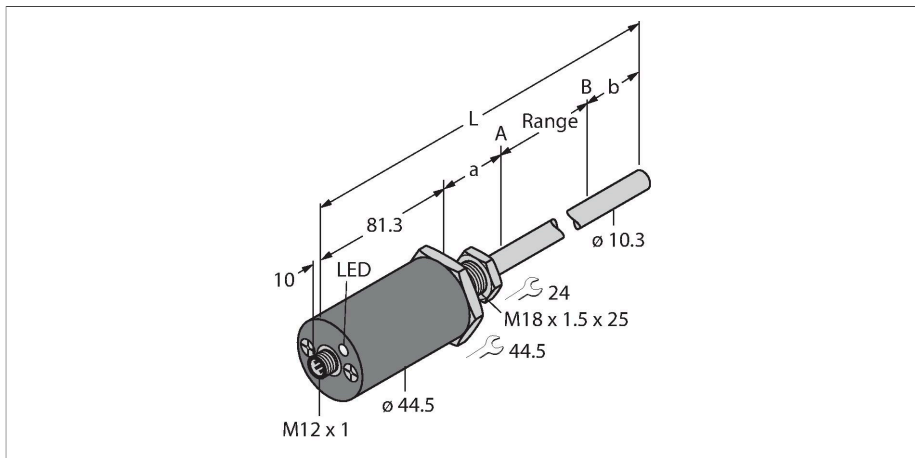


LTX125M-F10-SSI2-GAF1-X3-H1161

Druckfester Linearwegsensor – SSI



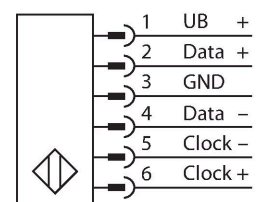
Technische Daten

Typ	LTX125M-F10-SSI2-GAF1-X3-H1161
Ident-No.	1540218
Bemerkung zum Produkt	Bitte Gehäusedesign auf Seite 2 beachten
Messprinzip	Magnetostriktiv
Messbereich	125 mm
Auflösung	0.005 mm
Blindzone a	50.8 mm
Blindzone b	63.5 mm
Wiederholgenauigkeit	≤ 0.01 % v. E.
Linearitätsabweichung	≤ 0.01 %v. E.
Hysterese	≤ 0.025 mm
Umgebungstemperatur	-40...+85 °C
Betriebsspannung	7...30 VDC
Restwelligkeit	≤ 10 % U _{ss}
Kurzschlusschutz	ja / taktend
Drahtbruchsicherheit / Verpolungsschutz	ja (Spannungsversorgung)
Kommunikationsprotokoll	SSI
Ausgangsfunktion	6-polig, 25 Bit, Gray, asynchron, Vorwärts
Stromaufnahme	<60 mA bei 24VDC
Bauform	Stab
Abmessungen	320.6 mm
Gehäusewerkstoff	Metall, AL
Material aktive Fläche	Edelstahl, 1.4404 (AISI 316L)
Elektrischer Anschluss	Steckverbinder, M12 x 1
Vibrationsfestigkeit	30 Hz (1 mm)
Schockfestigkeit	100 g (11 ms)
Schutzart	IP68

Merkmale

- Für Hydraulikzylinder geeignet
- Sensor ist druckfest bis 340bar (permanent), 680bar (kurzzeitig)
- Schockfest bis 100g
- Statusanzeige über 3-Farbige LED
- Auflösung 0.005 mm
- Betriebstemperatur Stab -40°...+105 °C
- Betriebstemperatur Elektronik -40°...+85 °C
- Schutzart IP68
- 7...30VDC Versorgungsspannung
- SSI - Ausgang, gray codiert, 25 Bit
- Steckverbinder M12 x 1

Anschlussbild



Funktionsprinzip

Der LTX ist ein magnetostriktiver Sensor, der für die exakte Positionserfassung in Hydraulikzylindern optimiert wurde. Mit Hilfe optional verfügbarer Schwimmermagnete lassen sich mit dem magnetbetätigten Wegaufnehmer zusätzlich Füllstandsabfragen realisieren.

Der Absolutwertsensor ist äußerst robust und genau; zudem speichert er bei einem Spannungsausfall die Positionsinformation, sodass eine erneute Nullstellung nicht erforderlich ist. Die Sensoren arbeiten berührungslos und sind somit verschleiß- und wartungsfrei.

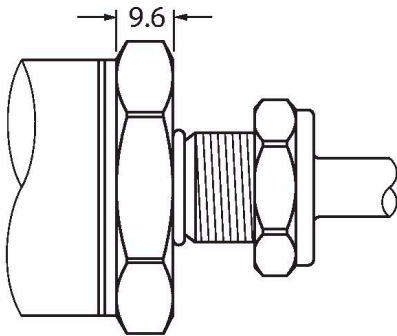
Technische Daten

Messbereichs-Anzeige

Multifunktions-LED

Montageanleitung

Einbauhinweise / Beschreibung



Gehäusedesign Flat Face

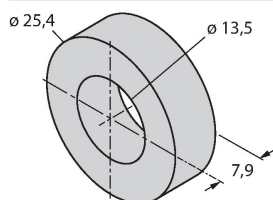
Bei diesem Sensor handelt es sich um eine Ausführung mit Flat Face (siehe Zeichnung).

Zum Befestigen des Geräts ist eine M18 x 1,5-Gewindebohrung nach ISO 6149-1 in der Endkappe des Hydraulikzylinders erforderlich. Weitere Informationen können der Betriebsanleitung entnommen werden.

Montagezubehör

CM-R10

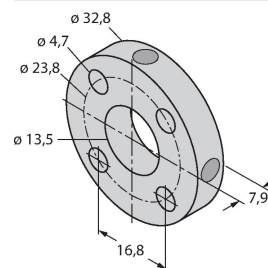
6900416



Standard-Positionsgeber für die Montage im Hydraulikzylinder geeignet

STM-AL-R10

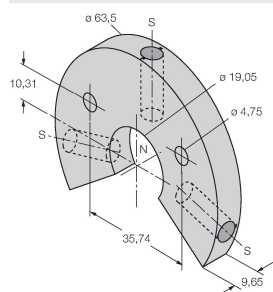
6900409



Standard-4-Loch-Positionsgeber, Werkstoff: Aluminium

LSPM-AL-R10

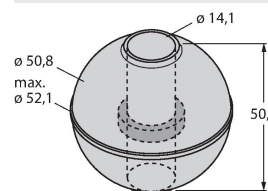
6900414



Ring-Positionsgeber mit Schlitz, kann bei externer Montage mit Befestigungsschelle RB-R10 verwendet werden, Werkstoff: Aluminium

EF-R10

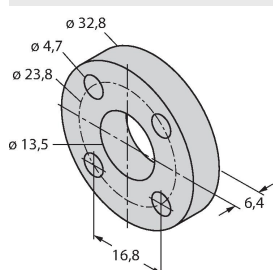
6900417



Schwimmer-Positionsgeber, spezifisches Gewicht 0.62 kg/m³, bei externer Montage zur Füllstandsüberwachung geeignet, Werkstoff: Edelstahl

STS-R10

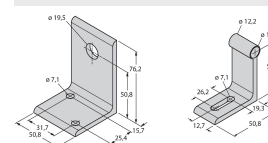
6900411



Standard-Distanzscheibe aus nichtferritischem Material zur Trennung des Positionsgebers vom Boden der Hydraulikkolbenstange

MB-R10

6900419

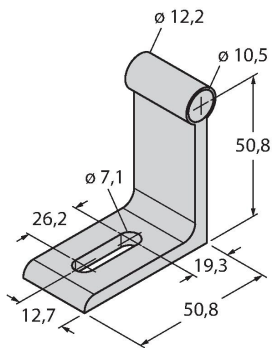


Befestigungsschelle für Sensorkopf und Stab, für externe Montage

RB-R10

6900420

Befestigungsschelle für Stab, für externe Montage



MMB-R10

6900004

Befestigungsschelle für Positionsgeber, für externe Montage

