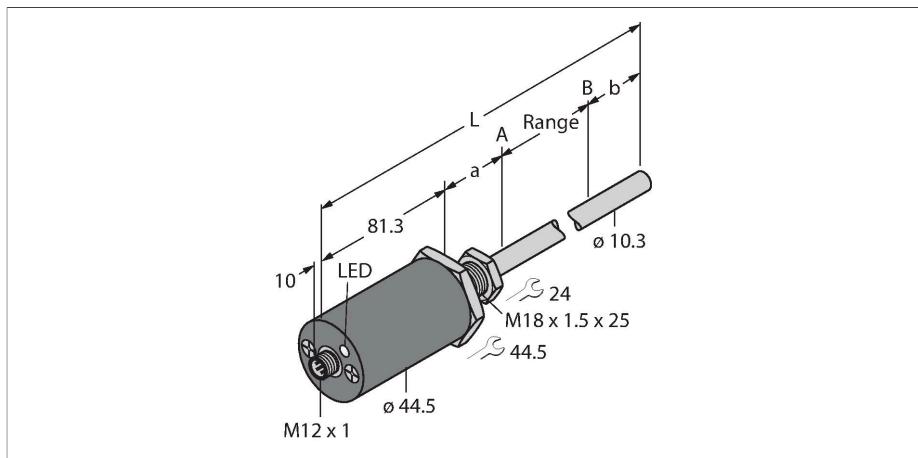


# LTX100M-F10-LI0-X3-H1151

## Druckfester Linearwegsensor – Analog



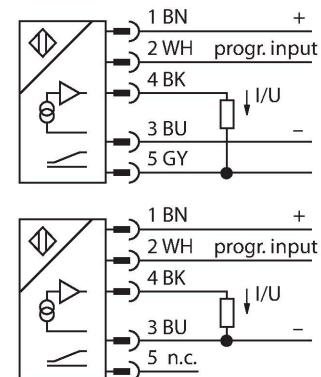
### Technische Daten

Typ	LTX100M-F10-LI0-X3-H1151
Ident-No.	1540275
Bemerkung zum Produkt	Bitte Gehäusedesign auf Seite 2 beachten
Messprinzip	Magnetostriktiv
Messbereich	100 mm
Auflösung	16 bit
Blindzone a	50.8 mm
Blindzone b	63.5 mm
Wiederholgenauigkeit	≤ 0.01 % v. E.
Linearitätsabweichung	≤ 0.01 %v. E.
Hysterese	≤ 0.025 mm
Umgebungstemperatur	-40...+85 °C
Betriebsspannung	7...30 VDC
Restwelligkeit	≤ 10 % U <sub>ss</sub>
Kurzschlusschutz	ja / taktend
Drahtbruchsicherheit / Verpolungsschutz	ja (Spannungsversorgung)
Ausgangsfunktion	5-polig, Analogausgang, Differentiell oder gemeinsame Masse (siehe Handbuch)
Stromausgang	4...20 mA
Lastwiderstand Stromausgang	≤ 0.5 kΩ
Stromaufnahme	<60 mA bei 24VDC
Bauform	Stab
Abmessungen	295.6 mm
Gehäusewerkstoff	Metall, AL
Material aktive Fläche	Edelstahl, 1.4404 (AISI 316L)
Elektrischer Anschluss	Steckverbinder, M12 x 1
Vibrationsfestigkeit	30 Hz (1 mm)

### Merkmale

- Für Hydraulikzylinder geeignet
- Sensor ist druckfest bis 340bar (permanent), 680bar (kurzzeitig)
- Schockfest bis 100g
- Statusanzeige über 3-Farbige LED
- Auflösung 16 Bit
- Einstellbarer Messbereich
- Betriebstemperatur Stab -40° ...+105 °C
- Betriebstemperatur Elektronik -40°...+85 °C
- Schutzart IP68
- 7...30 VDC Versorgungsspannung
- Analogausgang 4...20 mA
- Steckverbinder M12 x 1

### Anschlussbild



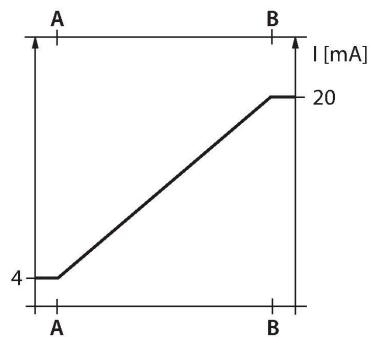
### Funktionsprinzip

Der LTX ist ein magnetostriktiver Sensor, der für die exakte Positionserfassung in Hydraulikzylindern optimiert wurde. Mit Hilfe optional verfügbarer Schwimmermagnete lassen sich mit dem magnetbetätigten Wegaufnehmer zusätzlich Füllstandsabfragen realisieren. Der Absolutwertsensor ist äußerst robust und genau; zudem speichert er bei einem

## Technische Daten

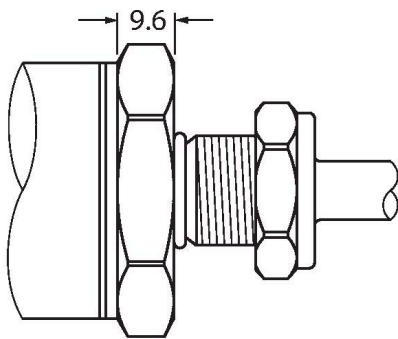
Schockfestigkeit	100 g (11 ms)
Schutzart	IP68
Messbereichs-Anzeige	Multifunktions-LED

Spannungsausfall die Positionsinformation, sodass eine erneute Nullstellung nicht erforderlich ist. Die Sensoren arbeiten berührungslos und sind somit verschleiß- und wartungsfrei.



## Montageanleitung

### Einbauhinweise / Beschreibung

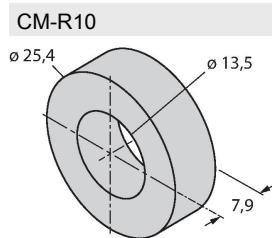


### Gehäusedesign Flat Face

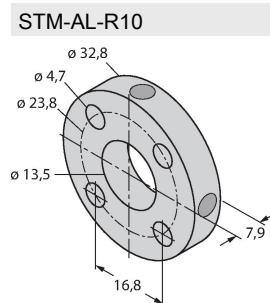
Bei diesem Sensor handelt es sich um eine Ausführung mit Flat Face (siehe Zeichnung).

Zum Befestigen des Geräts ist eine M18 x 1,5-Gewindebohrung nach ISO 6149-1 in der Endkappe des Hydraulikzylinders erforderlich. Weitere Informationen können der Betriebsanleitung entnommen werden.

## Montagezubehör

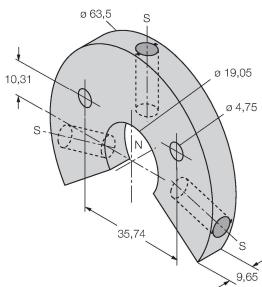


CM-R10  
6900416  
Standard-Positionsgeber für die Montage im Hydraulikzylinder geeignet



STM-AL-R10  
6900409  
Standard-4-Löch-Positionsgeber, Werkstoff: Aluminium

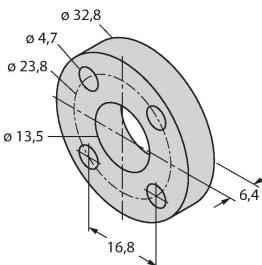
LSPM-AL-R10



6900414

Ring-Positionsgeser mit Schlitz,  
kann bei externer Montage mit  
Befestigungsschelle RB-R10  
verwendet werden, Werkstoff:  
Aluminium

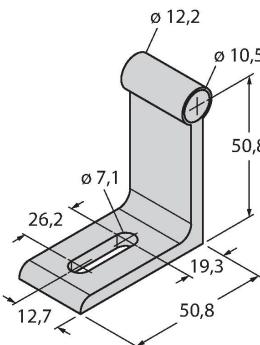
STS-R10



6900411

Standard-Distanzscheibe aus  
nichtferritischem Material zur  
Trennung des Positionsgesbers vom  
Boden der Hydraulikkolbenstange

RB-R10



6900420

Befestigungsschelle für Stab, für  
externe Montage

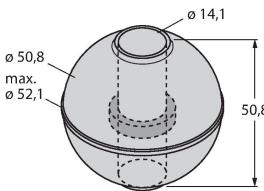
RP-Q21

Kein Maßbild vorhanden/  
No dimension drawing available

6900005

Teach-Adapter zur Einstellung des  
Messbereichs

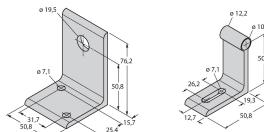
EF-R10



6900417

Schwimmer-Positionsgeser,  
spezifisches Gewicht 0,62 kg/  
m³, bei externer Montage zur  
Füllstandsüberwachung geeignet,  
Werkstoff: Edelstahl

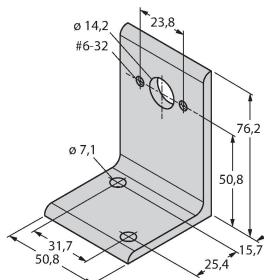
MB-R10



6900419

Befestigungsschelle für Sensorkopf  
und Stab, für externe Montage

MMB-R10



6900004

Befestigungsschelle für  
Positionsgeser, für externe Montage