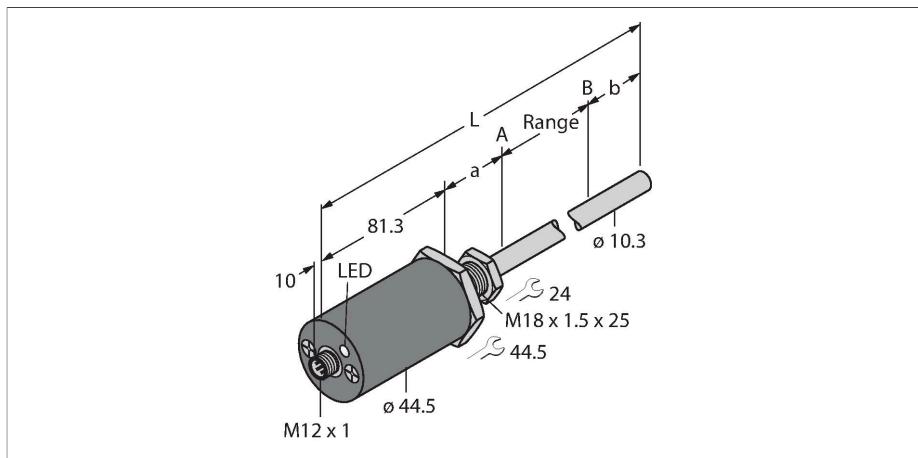


# LTX100M-F10-SSI2-GAF1-X3-H1161

## Druckfester Linearwegsensor – SSI



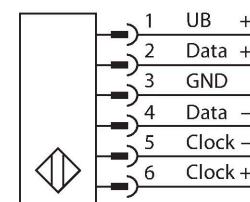
### Technische Daten

Typ	LTX100M-F10-SSI2-GAF1-X3-H1161
Ident-No.	1540217
Bemerkung zum Produkt	Bitte Gehäusedesign auf Seite 2 beachten
Messprinzip	Magnetostriktiv
Messbereich	100 mm
Auflösung	0.005 mm
Blindzone a	50.8 mm
Blindzone b	63.5 mm
Wiederholgenauigkeit	≤ 0.01 % v. E.
Linearitätsabweichung	≤ 0.01 %v. E.
Hysterese	≤ 0.025 mm
Umgebungstemperatur	-40...+85 °C
Betriebsspannung	7...30 VDC
Restwelligkeit	≤ 10 % U <sub>ss</sub>
Kurzschlusschutz	ja / taktend
Drahtbruchsicherheit / Verpolungsschutz	ja (Spannungsversorgung)
Kommunikationsprotokoll	SSI
Ausgangsfunktion	6-polig, 25 Bit, Gray, asynchron, Vorwärts
Stromaufnahme	<60 mA bei 24VDC
Bauform	Stab
Abmessungen	295.6 mm
Gehäusewerkstoff	Metall, AL
Material aktive Fläche	Edelstahl, 1.4404 (AISI 316L)
Elektrischer Anschluss	Steckverbinder, M12 x 1
Vibrationsfestigkeit	30 Hz (1 mm)
Schockfestigkeit	100 g (11 ms)
Schutzart	IP68

### Merkmale

- Für Hydraulikzylinder geeignet
- Sensor ist druckfest bis 340bar (permanent), 680bar (kurzzeitig)
- Schockfest bis 100g
- Statusanzeige über 3-Farbige LED
- Auflösung 0.005 mm
- Betriebstemperatur Stab -40° ...+105 °C
- Betriebstemperatur Elektronik -40° ...+85 °C
- Schutzart IP68
- 7...30VDC Versorgungsspannung
- SSI - Ausgang, gray codiert, 25 Bit
- Steckverbinder M12 x 1

### Anschlussbild



### Funktionsprinzip

Der LTX ist ein magnetostriktiver Sensor, der für die exakte Positionserfassung in Hydraulikzylindern optimiert wurde. Mit Hilfe optional verfügbarer Schwimmermagnete lassen sich mit dem magnetbetätigten Wegaufnehmer zusätzlich Füllstandsabfragen realisieren.

Der Absolutwertsensor ist äußerst robust und genau; zudem speichert er bei einem Spannungsausfall die Positionsinformation, sodass eine erneute Nullstellung nicht erforderlich ist. Die Sensoren arbeiten berührungslos und sind somit verschleiß- und wartungsfrei.

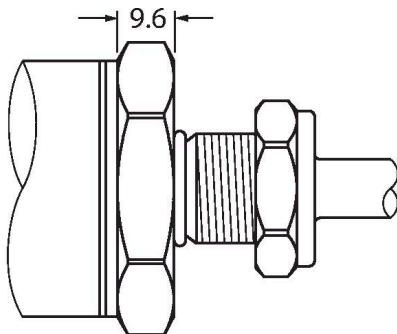
## Technische Daten

Messbereichs-Anzeige

Multifunktions-LED

## Montageanleitung

Einbauhinweise / Beschreibung

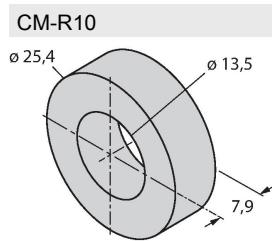


### Gehäusedesign Flat Face

Bei diesem Sensor handelt es sich um eine Ausführung mit Flat Face (siehe Zeichnung).

Zum Befestigen des Geräts ist eine M18 x 1,5-Gewindebohrung nach ISO 6149-1 in der Endkappe des Hydraulikzylinders erforderlich. Weitere Informationen können der Betriebsanleitung entnommen werden.

## Montagezubehör



CM-R10

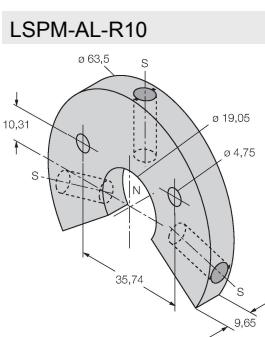
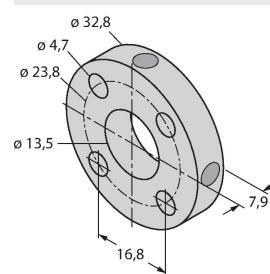
6900416

Standard-Positionsgeber für die Montage im Hydraulikzylinder geeignet

STM-AL-R10

6900409

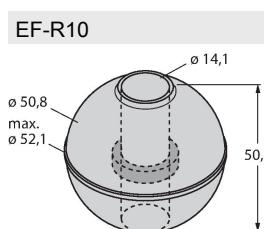
Standard-4-Loch-Positionsgeber, Werkstoff: Aluminium



LSPM-AL-R10

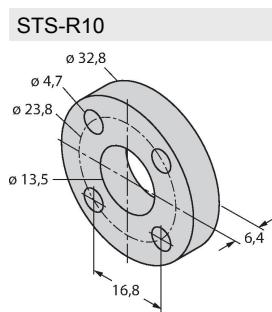
6900414

Ring-Positionsgeber mit Schlitz, kann bei externer Montage mit Befestigungsschelle RB-R10 verwendet werden, Werkstoff: Aluminium



6900417

Schwimmer-Positionsgeber, spezifisches Gewicht 0,62 kg/m³, bei externer Montage zur Füllstandsüberwachung geeignet, Werkstoff: Edelstahl



STS-R10

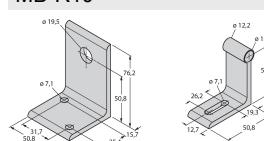
6900411

Standard-Distanzscheibe aus nichtferritischem Material zur Trennung des Positionsgebers vom Boden der Hydraulikkolbenstange

MB-R10

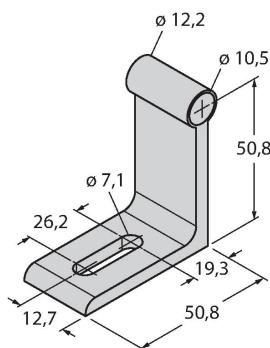
6900419

Befestigungsschelle für Sensorkopf und Stab, für externe Montage



RB-R10

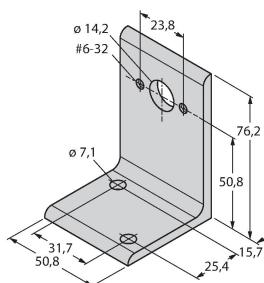
6900420



Befestigungsschelle für Stab, für  
externe Montage

MMB-R10

6900004



Befestigungsschelle für  
Positionsgeber, für externe Montage