# *DATENBLATT*

## *Champ 1 GS-L 03 m*

### *für Pumpen zum Füllen oder Leeren*

***Artikelnummer 09921001***

Internetlink

### *Funktion*

Schwimmerschalter sind Schaltvorrichtungen, die der Grenzstanderfassung von Flüssigkeiten dienen. Die Geräte lösen bei zuvor definierten Füllständen Schaltbefehle aus und sind somit in der Lage, füllstandsabhängig z. B. Füllungs- und Entleerungspumpen zu steuern oder bei bestimmten Flüssigkeitsständen Alarm auszulösen. Die Geräte der Baureihe Champ sind wahlweise mit einem Schließer- oder Wechslerkontakt ausgestattet und können dadurch bis zu zwei verschiedene Grenzstände überwachen. Bei steigendem oder sinkendem Füllstand im Behälter ändert sich die Lage des Schwimmers, sodass sich bei einem definierbaren Füllstand die Kontakte öffnen oder schließen. Durch ein optional erhältliches, verschiebbares Gewicht am Schwimmerkabel lässt sich für jeden Flüssigkeitsstand eine entsprechende Schwimmerlage einstellen. Die Schalthysterese z. B. zwischen "Pumpe ein" und "Pumpe aus" ist dabei fest eingestellt. Der Schaltkontakt ist in ein robustes und schlagfestes Kunststoffgehäuse eingebaut. Der Schwimmer bildet mit dem Anschlusskabel eine hermetisch dichte Einheit. Die Ausführung "L" dieser Schalter hat die Funktion "Leeren". Die Zuleitung der Geräte der Variante "GS" ist aus Gummi und beinhaltet den Schutzleiter (PE). Geräte der Standardvariante eignen sich für die Verwendung in nicht aggressiven Flüssigkeiten, z. B. in Wasserbehältern.

### *Eigenschaften*

hohe Schaltsicherheit durch verschleißarme Kugelführung, einfache Einstellung der Schwimmerlage über optional erhältliches Gegengewicht, Gehäusematerial aus nichttoxischem PP, hochflexible Neopren-Anschlussleitung

### *Einsatzgebiete*

Die wichtigsten Anwendungsgebiete sind Pumpen und Drainageanlagen, Abwässer oder chemische Industrie und überall dort, wo eine zuverlässige Grenzstanderfassung von Flüssigkeiten gefordert wird.

### *Hinweise*

nicht für DC- und Kleinspannung geeignet, nicht für den Einsatz im Trinkwasser geeignet

### *Zubehör*

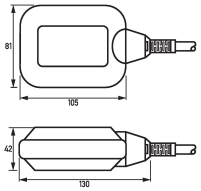
Gegengewichte GGW

### *Technische Daten*

| technische Daten | Champ 1 GS-L 03 m |
|---|---|
| Baureihe | Champ 1 |
| Anzahl Schließer, Öffner, Wechsler | 1\|0\|0 |
| geeignet für | Regenwasser, Kühlwasser, Kondenswasser, Glykol |
| min. Schaltwinkel | 45 ° |
| max. Schaltwinkel | 45 ° |
| keine Beeinflussung durch | Essigsäure, Meerwasser, Seifenlösung 5 %, Wasser |
| niedrige Beeinflussung durch | Phosphorsäure 85 %, Äthylalkohol, Methylalkohol, Phenol, Glukose, Ammoniumnitrat, Zinksulfat |
| hohe Beeinflussung durch | Salzsäure 38 %, Schwefelsäure 98 %, Salpetersäure 50 %, Benzin, Benzol, Chloroform, Natriumhypochlorit, Mineralöl, Natriumhydroxid, Trichloräthylen, Xylen, Vaseline |
| Betriebsspannung (AC) | 230 V (207 V ... 253 V) |
| Betriebsfrequenz | 50 Hz, 60 Hz |
| | Laststromkreis |
| Ausführung | Schaltkontakt |
| Bemessungsspannung (AC) | 250 V |
| Bemessungsstrom (AC) | 10 A |

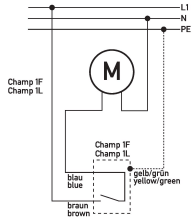
| technische Daten | Champ 1 GS-L 03 m |
|---|---|
| Kabeltyp | H07RN-F 3G1 |
| max. Leitungslänge | 3 m |
| Anschlussquerschnitt AWG, feindrähtig | |
| | allgemeine Daten |
| Gebrauchslage | horizontal |
| Lagertemperatur | -20 °C ... 80 °C |
| Umgebungstemperatur | max. 50 °C |
| Gehäuseart | geschlossen |
| Gehäusematerial | nicht-toxisches PP |
| Schutzart | IP68 |
| plombierbar | nein |
| Breite | 105 mm |
| Höhe | 81 mm |
| Tiefe | 42 mm |

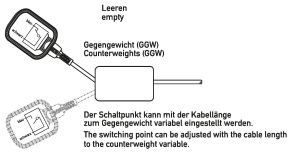
## *Maße*




*Maßzeichnung Gruppenansicht*

## *Schaltungsbeispiel*




*Anschlussschema*

*Anschlussschema mit Schaltzuständen*