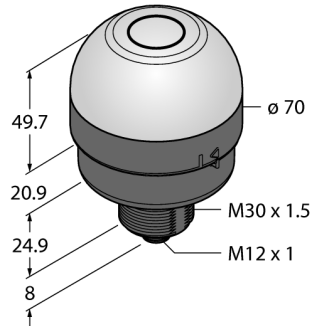


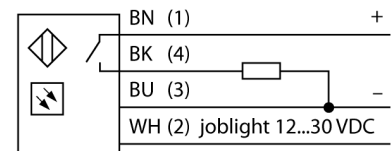
Pick-to-Light Bestückungssensor Kapazitiver Taster K70APT2BXDQ



- Schutzart IP65
- 4-poliger Steckverbinder, M12x1
- Deaktiviert: Blau (COL 1)
- Aktiviert: keine Farbe
- Betriebsspannung 12...30 VDC
- PNP - Schaltfunktion
- Schließer
- Kapazitiver Taster der zweiten Generation
- Hohe Unempfindlichkeit gegenüber Falschbetätigung durch Spritzwasser, Reinigungsmittel, Öle und andere Fremdstoffe

Typenbezeichnung	K70APT2BXDQ
Ident-Nr.	3804100
Einsatzzweck	Pick-to-Light
Funktion	Berührungstaster
Bauform	zylindrisch/Gewinde
Bauform Bezeichnung	K70
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, PC, schwarz
Fensterwerkstoff	Kunststoff, diffus
Werkstoff Kabelmantel	PVC
LED-Lebensdauer (L70)	50000 h
Schutzart	IP65
Umgebungstemperatur	-40...+50 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	≤ 90 %
Zulassungen	CE, cULus listed
Betriebsspannung	12...30 VDC
DC Bemessungsbetriebsstrom	≤ 150 mA
Ansprechzeit typisch	< 50 ms
Ausgangsfunktion	Schließer, PNP
Elektrischer Anschluss	Steckverbinder, M12 x 1
Lichtart	Blau

Anschlussbild



Funktionsprinzip

Der Bestückungssensor K70 ist für viele Montage- und Bestückungsanwendungen geeignet. Die gesamte Kuppel stellt die gut sichtbare grüne Arbeitslampe oder ein anderes Signal dar (je nach Ausführung). Der Transistorausgang kann leicht an eine Systemsteuerung angeschlossen werden, die für eine spezielle Aufgabenfolge programmiert worden ist. Die Arbeitslampe des Sensors befindet sich in oder neben jedem Behälter am Arbeitsplatz des Bestückers und signalisiert: 1. welche Behälter Komponenten enthalten, die für einen bestimmten Arbeitsgang entnommen werden müssen und 2. in welcher Reihenfolge sie zu entnehmen sind. Wenn der Bestücker ein Teil in der Bestückungsfolge aufnimmt, erfasst der K50 eine Hand im Behälter und schickt ein Signal an das Steuergerät. Das System prüft dann, ob das richtige Teil entnommen wurde und schaltet daraufhin - je nach Konfiguration - die betreffende Arbeitslampe aus und die des nächsten Behälters in der Bestückungsfolge ein. Die Arbeitsablaufsteuerung führt zu erhöhter Effizienz, verbesserter Qualitätskontrolle und reduziertem Nachbesserungs- und Prüfaufwand.

Der Begriff **Arbeitslampe** meint also die visuelle Indikation, aus welchem Behälter als nächstes ein Teil entnommen werden soll. Die **Betätigungsanzeige** bestätigt die Entnahme durch eine andere Farbe. Die **Fehlgriffanzeige** leuchtet dann auf, wenn die Arbeitslampe nicht gesetzt wurde und trotzdem in einen Behälter gegriffen wurde.