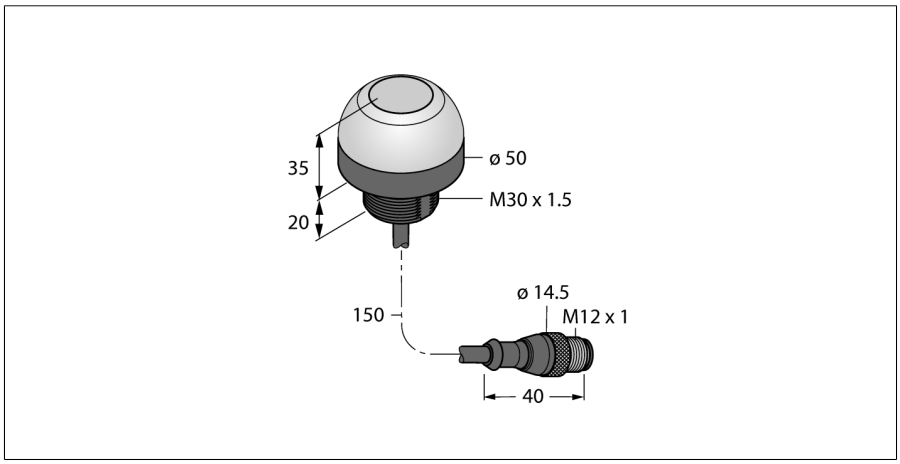
Pick-to-Light
Bestückungssensor
Kapazitiver Taster
K50APT2YRGC3QP



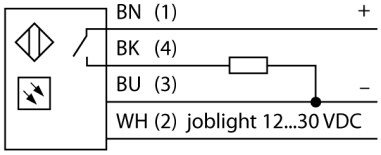
- **Schutzart IP67 / IP69K**
- **150 mm langes Kabel mit 4-poligem Steckverbinder, M12x1**
- **Arbeitslampe: gelb**
- **Fehlgriffanzeige: rot**
- **Betätigungsanzeige: grün**
- **Betriebsspannung 12..30 VDC**
- **PNP - Schaltfunktion**
- **Schließer**
- **Kapazitiver Taster der zweiten Generation**
- **Hohe Unempfindlichkeit gegenüber Falschbetätigung durch Spritzwasser, Reinigungsmittel, Öle und andere Fremdstoffe**

Typenbezeichnung	K50APT2YRGC3QP
Ident-Nr.	3805131

Einsatzzweck	Pick-to-Light
Funktion	Berührungstaster
Bauform	zylindrisch/Gewinde
Bauform Bezeichnung	K50
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, PC, schwarz
Fensterwerkstoff	Polycarbonat, diffus
Leitungslänge	0.15 m
Werkstoff Kabelmantel	PVC
Schutzart	IP67 / IP69K
Umgebungstemperatur	-40…+50 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	≤ 90 %
MTTF	146 Jahre nach SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Zulassungen	CE, cULus listed

Betriebsspannung	12…30 VDC
DC Bemessungsbetriebsstrom	≤ 150 mA
Ansprechzeit typisch	< 50 ms
Ausgangsfunktion	Schließer, PNP
Elektrischer Anschluss	Kabel mit Steckverbinder, M12 x 1

Anschlussbild



Funktionsprinzip

Der Bestückungssensor K50 ist für viele Montage- und Bestückungsanwendungen geeignet. Die gesamte Kuppel stellt die gut sichtbare grüne Arbeitslampe oder ein anderes Signal dar (je nach Ausführung). Der Transistorausgang kann leicht an eine Systemsteuerung angeschlossen werden, die für eine spezielle Aufgabenfolge programmiert worden ist. Die Arbeitslampe des Sensors befindet sich in oder neben jedem Behälter am Arbeitsplatz des Bestückers und signalisiert: 1. welche Behälter Komponenten enthalten, die für einen bestimmten Arbeitsgang entnommen werden müssen und 2. in welcher Reihenfolge sie zu entnehmen sind. Wenn der Bestücker ein Teil in der Bestückungsfolge aufnimmt, erfasst der K50 eine Hand im Behälter und schickt ein Signal an das Steuergerät. Das System prüft dann, ob das richtige Teil entnommen wurde und schaltet daraufhin - je nach Konfiguration - die betreffende Arbeitslampe aus und die des nächsten Behälters in der Bestückungsfolge ein. Die Arbeitsablaufsteuerung führt zu erhöhter Effizienz, verbesserter Qualitätskontrolle und reduziertem Nachbesserungs- und Prüfaufwand.

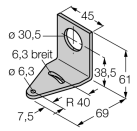
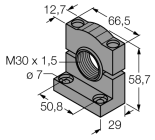
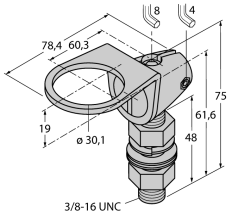
Der Begriff **Arbeitslampe** meint also die visuelle Indikation, aus welchem Behälter als nächstes ein Teil entnommen werden soll. Die **Betätigungsanzeige** bestätigt die Entnahme durch eine andere Farbe. Die **Fehlgriffanzeige** leuchtet dann auf, wenn die Arbeitslampe nicht gesetzt wurde und trotzdem in einen Behälter gegriffen wurde.

Ausgabe • 2020-01-16T10:24:21+01:00

Hans Turck GmbH & Co.KG ● D-45472 Mülheim an der Ruhr ● Witzlebenstraße 7 ● Tel. 0208 4952-0 ● Fax 0208 4952-264 ● more@turck.com ● www.turck.com

Pick-to-Light
Bestückungssensor
Kapazitiver Taster
K50APT2YRGC3QP

Zubehör

Typ	Ident-Nr.		Maßbild
SMB30A	3032723	Montagewinkel, rechtwinklig, Edelstahl, für Sensoren mit 30mm Gewinde	
SMB30SC	3052521	Montagehalterung, PBT-schwarz, für Sensoren mit 30-mm-Gewinde, ausrichtbar	
SMB30FA	3074005	Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401	

Ausgabe • 2020-01-16T10:24:21+01:00

 Hans Turck GmbH & Co.KG ● D-45472 Mülheim an der Ruhr ● Witzlebenstraße 7 ● Tel. 0208 4952-0 ● Fax 0208 4952-264 ● more@turck.com ● www.turck.com