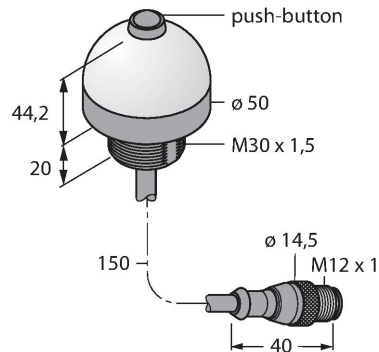


K50APBGBYCQPMA

Pick-to-Light – Bestückungssensor

Drucktaster für Kommissioniervorgänge



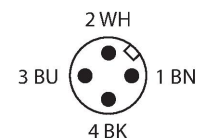
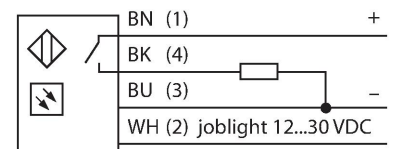
Technische Daten

Typ	K50APBGBYCQPMA
Ident-No.	3075545
Signal- und Anzeigedaten	
Einsatzzweck	Pick-to-Light
Funktion	Drucktaster
Tasterfunktion	Tastend
Merkmale Farbe 1	Grün, durchgehend an
Merkmale Farbe 2	Gelb
Besondere Merkmale	Wash down
Elektrische Daten	
Betriebsspannung	12...30 VDC
DC Bemessungsbetriebsstrom	≤ 150 mA
Max. Stromaufnahme pro Farbe	75 mA
Ausgangsfunktion	Schließer, PNP
Eingangstyp	PNP
Ansprechzeit typisch	< 3 ms
Mechanische Daten	
Bauform	zylindrisch/Gewinde, K50
Abmessungen	Ø 50 x 63.7 x 63.7 mm
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, PC Thermoplastischer Kunststoff, schwarz
Fensterwerkstoff	Polycarbonat, diffus
Elektrischer Anschluss	Kabel mit Steckverbinder, M12 x 1, 0.15 m, PUR
Aderzahl	4
Umgebungstemperatur	-40...+50 °C

Merkmale

- Schutzart IP67
- 150 mm langes Kabel (PUR) mit 4-poligem Steckverbinder, M12x1
- Arbeitslampe: grün
- Fehlgriffanzeige: -
- Betätigungsanzeige: gelb
- Betriebsspannung 12...30 VDC
- PNP - Schaltfunktion
- Schließer

Anschlussbild



Funktionsprinzip

Der Bestückungssensor K50 ist für viele Montage- und Bestückungsanwendungen geeignet. Die gesamte Kuppel stellt die gut sichtbare grüne Arbeitslampe oder ein anderes Signal dar (je nach Ausführung). Der Transistorausgang kann leicht an eine Systemsteuerung angeschlossen werden, die für eine spezielle Aufgabenfolge programmiert worden ist. Die Arbeitslampe des Sensors befindet sich in oder neben jedem Behälter am Arbeitsplatz des Bestückers und signalisiert: 1.

Technische Daten

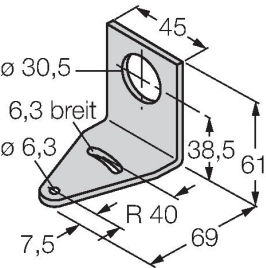
Relative Luftfeuchtigkeit	0...90 %
Schutzart	IP67 IP69
Tests/Zulassungen	
MTTF	146 Jahre nach SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Zulassungen	CE

welche Behälter Komponenten enthalten, die für einen bestimmten Arbeitsgang entnommen werden müssen und 2. in welcher Reihenfolge sie zu entnehmen sind. Wenn der Bestücker ein Teil in der Bestückungsfolge aufnimmt, erfasst der K50 eine Hand im Behälter und schickt ein Signal an das Steuergerät. Das System prüft dann, ob das richtige Teil entnommen wurde und schaltet daraufhin - je nach Konfiguration - die betreffende Arbeitslampe aus und die des nächsten Behälters in der Bestückungsfolge ein. Die Arbeitsablaufsteuerung führt zu erhöhter Effizienz, verbesserter Qualitätskontrolle und reduziertem Nachbesserungs- und Prüfaufwand.

Der Begriff Arbeitslampe meint also die visuelle Indikation, aus welchem Behälter als nächstes ein Teil entnommen werden soll. Die Betätigungsanzeige bestätigt die Entnahme durch eine andere Farbe. Die Fehlgriffanzeige leuchtet dann auf, wenn die Arbeitslampe nicht gesetzt wurde und trotzdem in einen Behälter gegriffen wurde.

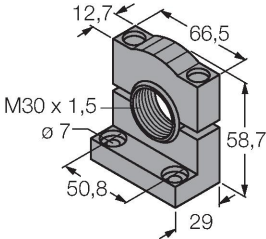
Montagezubehör

SMB30A3032723



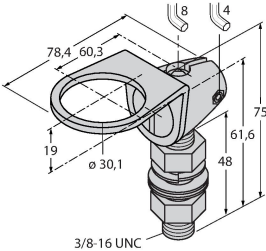
Montagewinkel, rechtwinklig, Edelstahl, für Sensoren mit 30mm Gewinde

SMB30SC3052521



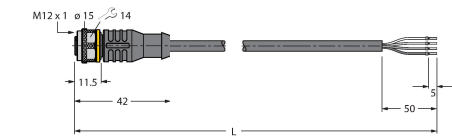
Montagehalterung, PBT-schwarz, für Sensoren mit 30-mm-Gewinde, ausrichtbar

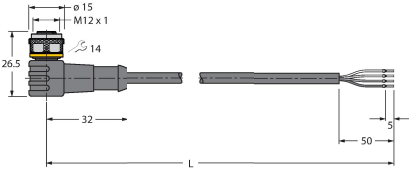
SMB30FA3074005



Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401

Anschlusszubehör

Maßbild	Typ	Ident-No.	
	RKC4.4T-2/TEL	6625013	Anschlussleitung, M12-Kupplung, gerade, 4-polig, Leitungslänge: 2m, Mantelmaterial: PVC, schwarz; cULus-Zulassung; andere Leitungslängen und Ausführungen lieferbar, siehe www.turck.com

Maßbild	Typ	Ident-No.	
	WKC4.4T-2/TEL	6625025	Anschlussleitung, M12-Kupplung, gewinkelt, 4-polig, Leitungslänge: 2m, Mantelmaterial: PVC, schwarz; cULus-Zulassung; andere Leitungslängen und Ausführungen lieferbar, siehe www.turck.com