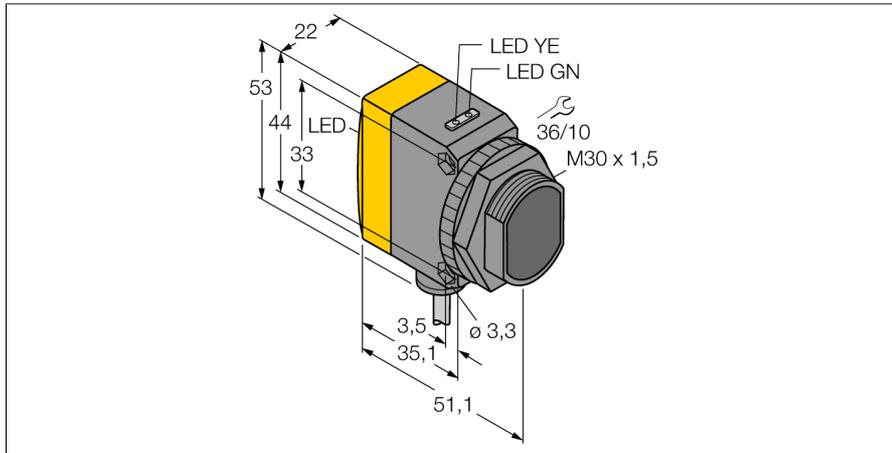
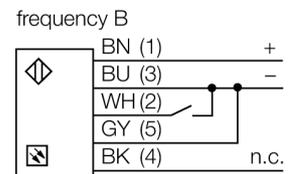
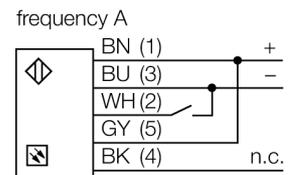


Opto-Sensor Einweglichtschanke (Sender) zur Wassererkennung QS30EXSH20 W/30



- Kabel, PVC, 9 m
- Schutzart IP67
- LED rundum sichtbar
- Arbeitsfrequenz selektierbar zum Schutz vor gegenseitiger Beeinflussung
- Sende-LED schaltbar
- Betriebsspannung: 10...30 VDC

Anschlussbild



Funktionsprinzip

Die Einweglichtschanke besteht aus einem Sender und einem Empfänger. Der Sender emittiert Licht im nahen IR Bereich mit einer Wellenlänge von 1450 nm, die in einer der Absorptionskanten von Wasser liegt. Das daraus resultierende hohe Kontrastverhältnis führt zu einer besonders hohen Empfindlichkeit bei Wasser oder wasserhaltigen Medien gegenüber anderen transparenten Medien.

Typenbezeichnung	QS30EXSH20 W/30
Ident-Nr.	3083299
Funktion	Einwegschanke
Lichtart	IR
Wellenlänge	1450 nm
Reichweite	0...8000 mm
Umgebungstemperatur	-20...+60 °C
Betriebsspannung	10...30 VDC
Restwelligkeit	< 10 % U _s
DC Bemessungsbetriebsstrom	≤ 100 mA
Kurzschlusschutz	ja
Verpolungsschutz	ja
Bereitschaftsverzug	≤ 100 ms
Ansprechzeit typisch	< 10 ms
Zulassungen	CE
Bauform	Quader mit Gewinde, QS30
Abmessungen	54.3 mm x 22 mm x 53 mm
Gehäusedurchmesser	30 mm
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, Thermoplastischer Kunststoff, gelb
Linse	Kunststoff, Acryl
Elektrischer Anschluss	Kabel, PVC
Leitungslänge	9 m
Adernquerschnitt	4x 0.5 mm ²
Schutzart	IP67
Besondere Merkmale	gekapselt Wassererkennung
Betriebsspannungsanzeige	LED, grün
Fehlermeldung	LED, grün
Anzeige der Funktionsreserve	LED

**Opto-Sensor
Einweglichtschränke (Sender)
zur Wassererkennung
QS30EXSH20 W/30**

Zubehör

Typ	Ident-Nr.		Maßbild
SMB30SC	3052521	Montagehalterung, PBT-schwarz, für Sensoren mit 30-mm-Gewinde, ausrichtbar	