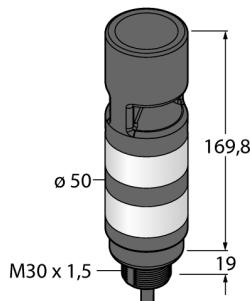
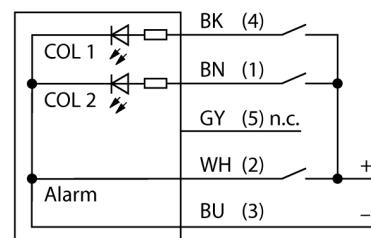


LED-Anzeige Signalsäule TL50HGRAOS3I



- Schwarzes Kunststoffgehäuse
- Schutz gegen elektromagnetische und hochfrequente Störungen
- Schutzart IP67
- Kabel, 2 m
- Farben: Grün (COL 1) / Rot (COL 2)
- Betriebsspannung: 18...30 VDC oder 24 VAC bei jeweils 45mA pro LED-Farbe
- Eingänge: PNP / NPN
- Signaltongeber: Omnidirektional, gedichtet, gepulster Ton mit einstellbarer Intensität max. 95 dB

Anschlussbild



Funktionsprinzip

Die TL50H-Signalsäulen, in der High-Brightness-Variante, sorgen für deutlich sichtbare Statusanzeigen und eine klare Bedienerführung innerhalb der gesamten Anlage. Jede Signalsäule ist aus verschiedenenfarbigen LED-Elementen, mit oder ohne Signaltongeber konfiguriert und in wenigen Schritten betriebsfertig installiert – egal ob direkt an der Maschine, am Schaltschrank oder an zu überwachenden Standorten innerhalb der Fertigungslinien.

Das Anschlussbild zeigt eine PNP-Anschlusskonfiguration.

Es gibt die 5 Farben Blau(B), Grün(G), Rot(R), Gelb(Y) und Weiß(W), die in der Typenbezeichnung der leuchte die Sequenz von unten nach oben angeben. Beispiel: TL50GYRQ bezeichnet Grün, Gelb und Rot von unten nach oben.

Typenbezeichnung	TL50HGRAOS3I
Ident-Nr.	3095810
Einsatzzweck	LED Anzeigeleuchte
Funktion	Signalsäule
Kaskadierbar	Nein
Bauform	Glattrohr
Bauform Bezeichnung	TL50
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, ABS, schwarz
Fensterwerkstoff	Polycarbonat, diffus
Leitungslänge	2 m
Werkstoff Kabelmantel	PVC
Schutzart	IP67
Umgebungstemperatur	-20...+50 °C
Zulassungen	CE, UL listed
Betriebsspannung	18...30 VDC
DC Bemessungsbetriebsstrom	≤ 100 mA
Betriebsspannung U _b	≥ 21 VAC
Betriebsspannung U _a	≤ 27 VAC
Ansprechzeit typisch	< 10 ms
Elektrischer Anschluss	Kabel
Lichtart	Grün
Dimmbar	Rot
Signaltoncharakteristik	Nein
Lautstärke	Gepulst mit einstellbarer Intensität
	95 dB