

**Standmixer, VitaPower Serie | 4, 1200 W,  
Schwarz  
MMB6141B**



**Kraftvoller Mixer mit langlebigem  
Tritanbehälter. Perfekte Smoothies mühelos  
gemixt dank des ProPerformance Systems.**

- **Bosch Motor-Kompetenz:** High Power und Geschwindigkeit mit 1.200W Motor und bis zu 30.000 U/Min Motor-Geschwindigkeit.
- **ProPerformance System:** optimale Konsistenz der Smoothies auch mit gefrorenen Früchten und festen Zutaten.
- **Qualität aus Europäischer Bosch-Fabrik:** Langlebigkeit, zuverlässiges Design und hochwertige Materialien.
- **ProEdge Klingen:** gleichmäßiges Ergebnis aufgrund von effektiven und beständigen rostfreien Klingen Made in Germany.
- **Tritan-Mixbehälter mit 3D FlowBooster Linien:** bruchsicher, 1,5l Behälter designed für geschmeidiges Verarbeiten.

---

**Technische Daten**

Abmessungen des Gerätes (mm) :	410 x 230 x 195
Abmessungen des verpackten Gerätes (mm) :	305 x 288 x 395
Abmessung der Palette :	200.0 x 80.0 x 120.0
Anzahl Geräte pro Palette :	48
Nettogewicht (kg) :	2,831
Bruttogewicht (kg) :	3,5
EAN-Nummer :	4242005215164
Anschlusswert (W) :	1200
Spannung (V) :	220-240
Frequenz (Hz) :	50/60
Länge Anschlusskabel (cm) :	100,0
Steckerart :	Gardy-/K.stecker ohne Erdung
Approbationszertifikate :	CE, EAC-Eurasian, SIQ, Ukraine

---



4 242005 215164

## **Standmixer, VitaPower Serie | 4, 1200 W, Schwarz MMB6141B**

**Kraftvoller Mixer mit langlebigem  
Tritanbehälter. Perfekte Smoothies mühelos  
gemixt dank des ProPerformance Systems.**

---

### **Exzellente Ergebnisse**

- Starker Motor: 1200 W, bis zu 30000 RPM U/min.
- 1,5 Liter Tritanbehälter mit Flow Booster Linien
- Hochwertige und rostfreie ProEdge Klingen aus Solingen,  
Made in Germany

### **Komfort / Reinigung**

- Einfache Reinigung durch spülmaschinenfeste Teile
- Zwei Geschwindigkeitsstufen und Pulse Funktion

### **Material / Design**

- Hochqualitatives Kunststoffgehäuse
- Tritan-Mixbehälter: bruchsicher, geschmacks- und geruchsfrei
- Alle Plastikteile, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen,  
sind BPA frei

### **Enthaltenes Zubehör**

- Hochqualitatives Kunststoffgehäuse
- Tritan-Mixbehälter: bruchsicher, geschmacks- und geruchsfrei
- Alle Plastikteile, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen,  
sind BPA frei